

# Wałki prowadzące i akcesoria



**ROLLICO**<sup>®</sup>  
ROLLING COMPONENTS

4	<b>Wałki prowadzące</b>
7	W
8	WV
9	WRB
10	WRA
11	WH
12	WZ
13	Wykończenie wałków
	<b>Tuleje łożyskowe</b>
15	KH
16	SBE
17	TK
18	SSE
19	LME
20	VD
	<b>Obudowy łożyskowe</b>
21	IGC
22	ITGC
23	IALGS
24	IALGSO
25	IG
26	IGE
27	IGO
28	IGOE
29	IGS
30	IGSE
31	ITG
32	ITGE
33	ITGO
34	ITGOE
35	ITGI
36	ITGOI
37	IFG
38	ITFG
	<b>Wsporniki końcowe</b>
39	IGWA
40	IGWK
41	IGWH
42	IGWN
43	IFWB
	<b>Podpory wzdluzne</b>
44	ITSU
45	ITSN
	<b>Rolki toczne</b>
46	LFR
47	LFZ/LFE
48	<b>Serwis i dystrybucja</b>
49	<b>Kontakt</b>



## Historia firmy

Firma ROLLICO Rolling Components powstała w 2003 roku w Lublińcu. Przesłanką powstania przedsiębiorstwa było wieloletnie doświadczenie jego założycieli w zakresie wytwarzania wysokiej jakości elementów budowy maszyn oraz chęć wdrażania nowych rozwiązań technologicznych.

## Zakres działania

Jesteśmy producentem wysokiej klasy precyzyjnych liniowych koszyków łożyskowych, przewodnic liniowych oraz dostawcą systemów techniki liniowej wykorzystywanych w przemyśle maszynowym, automatyce, elektronice, urządzeniach medycznych itp.

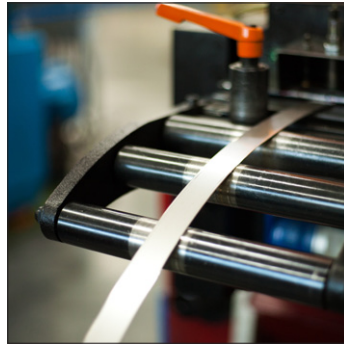
Oferujemy także liniowe wałki prowadzące hartowane powierzchniowo i szlifowane, które stanowią tańsze rozwiązanie dla klasycznych przewodnic liniowych w mniej wymagających zastosowaniach, oraz akcesoria do nich - tuleje łożyskowe, obudowy, podpory. Wałki prowadzące przycinamy na zamówioną długość oraz wykonujemy ich obróbkę zgodnie z życzeniem klienta.

Realizujemy nietypowe zamówienia klientów oraz krótkoseryjne zlecenia. Zapewniamy fachowe doradztwo techniczne. Jesteśmy uznanym partnerem wielu krajowych i zagranicznych firm działających w branży techniki liniowej, budowy maszyn i urządzeń precyzyjnych.

Nieustannie wzbogacamy nasz asortyment o nowe produkty oraz prowadzimy prace nad ich rozwojem i modyfikacją.

## Misja firmy

Celem firmy ROLLICO ROLLING COMPONENTS jest zrozumienie potrzeb Klienta i spełnienie jego oczekiwań poprzez oferowanie produktów najwyższej jakości oraz dostarczanie kompleksowych rozwiązań w zakresie techniki liniowej.



## Park maszynowy

Dysponujemy nowoczesnym parkiem maszynowym, który dzięki inwestycjom jest ciągle wzbogacany. Posiadamy m.in.:

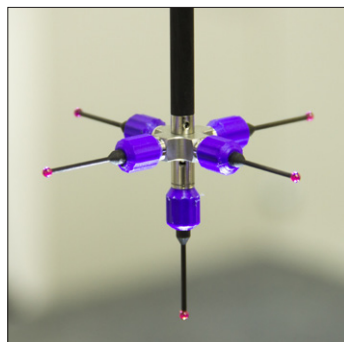
- 3 hydrauliczne 100-tonowe prasy wykrawające z precyzyjnymi podajnikami
- Szybką prasę mimośrodową BRUDERER
- 2 hydrauliczne prasy krawędziowe
- Przecinarkę tarczową
- Frezerskie centra obróbcze CNC Heckert HEC 400 D, Hedelius oraz Aciera
- Tokarkę numeryczną MAS
- Szlifierkę CNC do płaszczyzn Athena (obszar roboczy: 2000 x 500 mm)
- Szlifierkę CNC do profili Mägerle MFP-125.35.45 (obszar roboczy: 1250 x 350 mm)
- Wtryskarkę do tworzyw sztucznych Arburg Allrounder 270 S 400-100
- Piec do hartowania próżniowego (od października 2014r.)
- Automaty do cięcia blach
- Orz liczne mniejsze szlifierki, tokarki, wiertarki stołowe, walcarki

Oferujemy naszym klientom usługi obróbki skrawaniem: toczenie, frezowanie, szlifowanie, wykrawanie.

## Laboratorium kontrolno-pomiarowe

Na potrzeby naszej produkcji posiadamy własne laboratorium kontrolno-pomiarowe. Mamy możliwość pomiaru długości, kąta, prostoliniowości, płaskości, okrągłości, twardości, chropowatości. Na wyposażeniu naszego laboratorium są:

- Współrzędnościowa maszyna pomiarowa Zeiss Contura G2
- Przyrząd do pomiaru okrągłości Mahr Formtester MMQ 400 CNC-2
- Mikrotwardościomierz Shimadzu HMV-G21DT
- Cyfrowy mikroskop pomiarowy Hitec
- Chropowatościomierze Mahr MarSurf SD26 i Hommelwerke Tester T1000
- Orz liczne pomiarowe czujniki zegarowe analogowe oraz cyfrowe, mikromierze, wzorce i sprawdziany.





### System zarządzania jakością

W trosce o podwyższenie jakości naszych produktów oraz świadczonych przez nas usług, w czerwcu 2009 r. firma Rollico Rolling Components wdrożyła system zarządzania jakością zgodny z międzynarodową normą ISO 2009:2008 w zakresie:

#### “Produkcja i sprzedaż elementów techniki liniowej”

We wrześniu 2009 r. nasz system zarządzania jakością został sprawdzony przez TÜV SÜD Management Service GmbH, czego wynikiem jest certyfikat przyznany nam przez tę jednostkę certyfikującą.

Nasz system zarządzania jakością jest stale rozwijany i doskonalony.

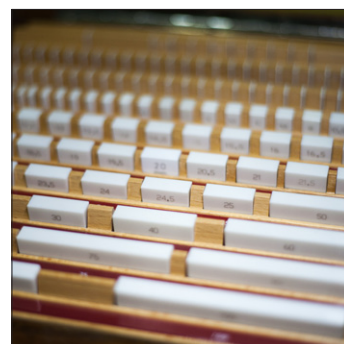
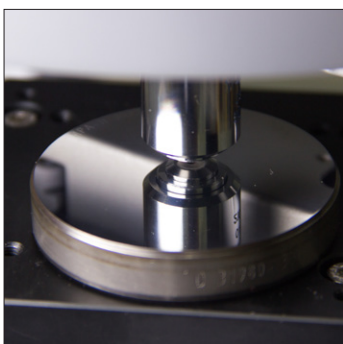
### Polityka jakości

Nadrzędnym celem naszej działalności jest realizacja produkcji i usług handlowych zgodnie z wymaganiami klienta w sposób rzetelny i efektywny.

Zapewniamy wysoką jakość produkcji przez stosowanie nowoczesnych maszyn i technologii oraz profesjonalizm zatrudnionego personelu.

Realizowane przez nas usługi handlowe charakteryzują się nie tylko rzetelną obsługą klienta ale również doradztwem technicznym w zakresie sprzedawanych elementów techniki liniowej.

Dyrekcja firmy nadzoruje spełnianie wymagań norm i wszelkich działań mających na celu ciągle doskonalenie poziomu produkcji, jej terminowości oraz skuteczności Systemu Zarządzania Jakością.



# Wałki prowadzące

## Właściwości

Precyzyjne wałki prowadzące, zwane również wałkami liniowymi, stanowią ważną grupę prowadnic liniowych i wraz z podporami, obudowami łożyskowymi, łożyskami kulkowymi oraz innymi akcesoriami tworzą niezawodny i ekonomiczny system prowadzenia liniowego.

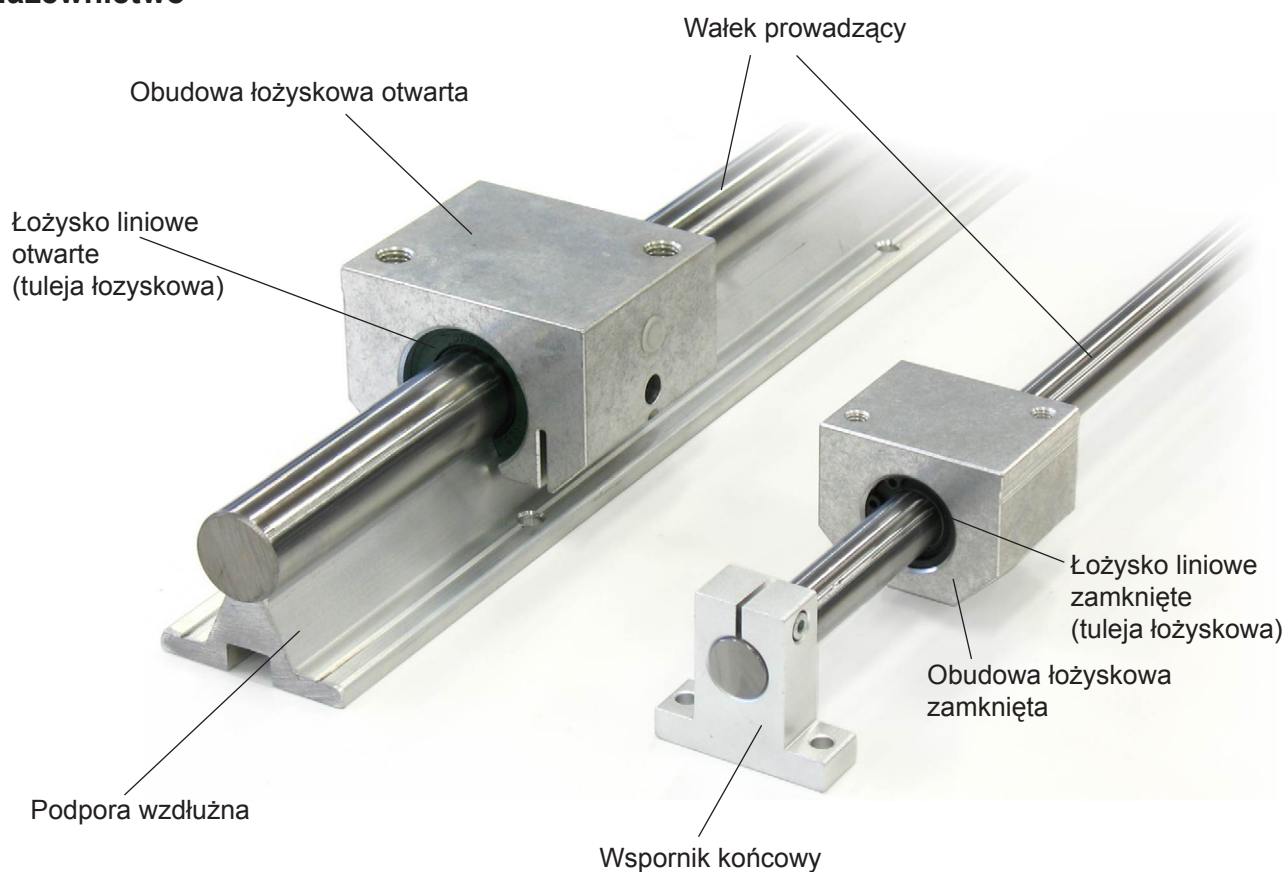
## Zastosowanie

Systemy liniowe budowane w oparciu o wałki prowadzące mają szerokie zastosowanie wszędzie tam, gdzie potrzebny jest precyzyjny posuw.

Wałki prowadzące często stosowane są w:

- przesuwnych elementach obudów różnego rodzaju obrabiarek i maszyn przemysłowych, np. odsuwana pokrywa szlifierki lub frezarki,
- konstrukcjach ruchomych obrabiarek i przyrządów, np. zespół dociskowy w szlifierce pasowej, ruchomy stół frezarki,
- pilarkach tarczowych, np. przesuwna tarcza pilarki tarczowej stołowej, regulowane ramię pilarki tarczowej ramieniowej lub ukośnej (tzw. ukośnicy),
- maszynach dziewiarskich,
- drukarkach,
- gilotynach krążkowych, obcinarkach-trymerach,
- krajalnicach,
- maszynach budowlanych, np. przesuwne drzwi kabiny koparki,
- robotach przemysłowych,
- cylindrach pneumatycznych,

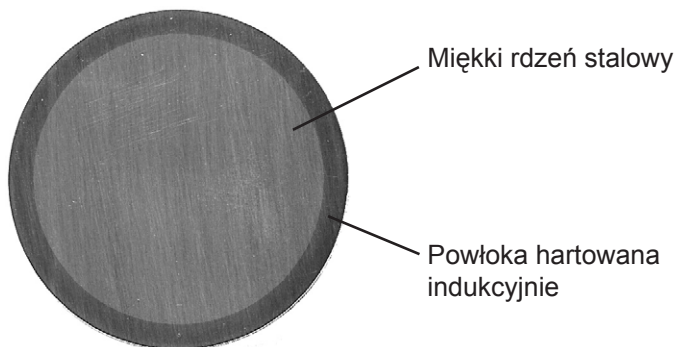
## Nazewnictwo



## Twardość

Wszystkie nasze wałki prowadzące są hartowane powierzchniowo (indukcyjnie) na głębokości od 0,4 do 3,2 mm w zależności od średnicy wałka. Dokładne wartości grubości warstwy hartowanej podane są w tabelach dla poszczególnych wałków. Grubość warstwy hartowanej spełnia wymagania normy DIN 6773.

Rodzaj wałka	Twardość
W, WV, WH, WZ	min 59 HRC
WRB	min 52 HRC
WRA	min 54 HRC



## Średnica

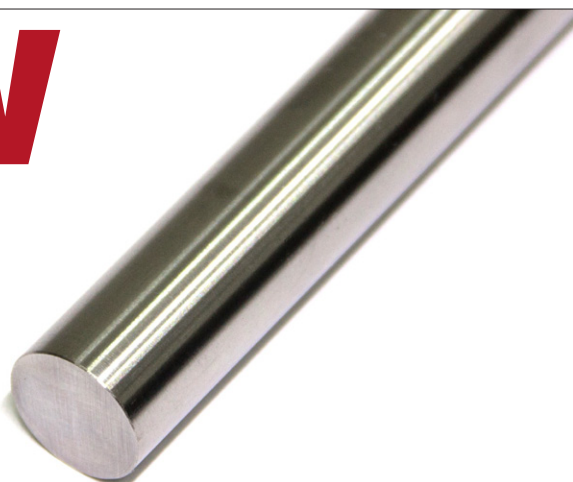
Tolerancja średnicy wałków prowadzących zgodnie z normą DIN 286.

Nominalna średnica [mm]	h6 [μm]	h7 [μm]
1 - 3	0 -6	0 -10
3 - 6	0 -8	0 -12
6 - 10	0 -9	0 -15
10 - 18	0 -11	0 -18
18 - 30	0 -13	0 -21
30 - 50	0 -16	0 -25
50 - 80	0 -19	0 -30
80 - 120	0 -22	0 -35



# Wałki prowadzące

## W



str. 7

Precyzyjne wałki prowadzące wykonane ze stali Cf53 hartowane indukcyjnie, szlifowane

## WV



str. 8

Precyzyjne wałki prowadzące ze stali Cf53 chromowane, hartowane indukcyjnie, szlifowane

## WRB



str. 9

Precyzyjne wałki prowadzące ze stali nierdzewnej X46Cr13 hartowane indukcyjnie, szlifowane

## WRA



str. 10

Precyzyjne wałki prowadzące ze stali nierdzewnej X90CrMoV18 hartowane indukcyjnie, szlifowane

## WH



str. 11

Precyzyjne wałki prowadzące ze stali Cf53 hartowane indukcyjnie, szlifowane, drążone

## WZ



str. 12

Precyzyjne wałki prowadzące calowe ze stali Cf53 hartowane indukcyjnie, szlifowane



Precyzyjne wałki prowadzące wykonane ze stali Cf53 hartowane indukcyjnie, szlifowane

Materiał: **Cf53 (1.1213)**

Średnica: od **Ø4 mm** do **Ø100 mm**

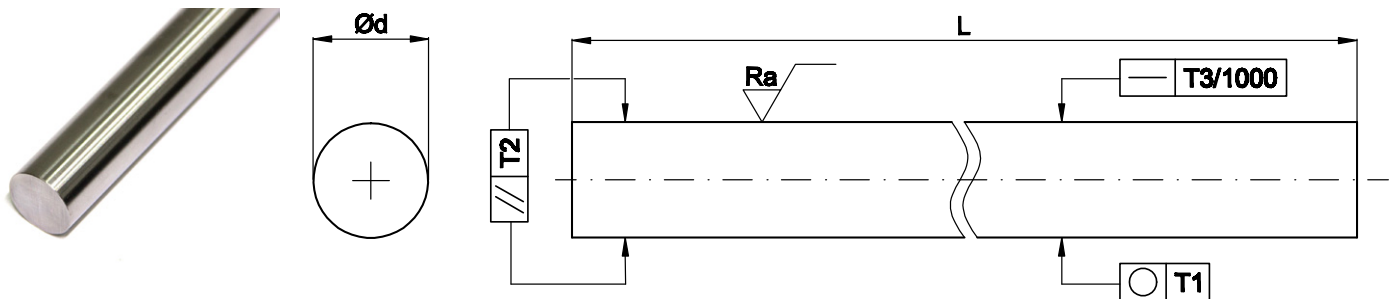
Klasa dokładności średnicy wałka: **ISO h6**

Twardość powierzchni: **59-64 HRC**

Chropowatość powierzchni szlifowanej: **max. 0.25 Ra**



KATALOG  
ON-LINE



Typ	Ød	Tol. średnicy	L (max)	Ra [µm]	T1 [µm]	T2 [µm]	T3	Materiał	Twardość powierzchni	Głębokość powłoki hartowanej	Masa [kg/m]
W4	4	h6	2000	0.2	3	4	0.16	Cf53	59-64 HRC	0.5-0.8	0.10
W5	5	h6	3000	0.2	4	5	0.2	Cf53	59-64 HRC	0.5-0.8	0.16
W6	6	h6	6000	0.2	4	6	0.16	Cf53	59-64 HRC	0.5-0.8	0.23
W7	7	h6	6000	0.2	4	6	0.16	Cf53	59-64 HRC	0.5-0.8	0.30
W8	8	h6	6000	0.2	4	6	0.16	Cf53	59-64 HRC	0.6-0.9	0.40
W10	10	h6	6000	0.2	4	6	0.12	Cf53	59-64 HRC	0.7-1.0	0.62
W12	12	h6	6000	0.2	5	8	0.12	Cf53	59-64 HRC	0.8-1.2	0.89
W13	13	h6	6000	0.2	5	8	0.12	Cf53	59-64 HRC	0.8-1.2	1.04
W14	14	h6	6000	0.2	5	8	0.12	Cf53	59-64 HRC	0.9-1.3	1.21
W15	15	h6	6000	0.2	5	8	0.12	Cf53	59-64 HRC	1.0-1.4	1.39
W16	16	h6	6000	0.2	5	8	0.1	Cf53	59-64 HRC	1.1-1.5	1.58
W17	17	h6	6000	0.2	5	8	0.1	Cf53	59-64 HRC	1.1-1.5	1.78
W18	18	h6	6000	0.2	5	8	0.1	Cf53	59-64 HRC	1.1-1.5	2.00
W20	20	h6	6000	0.2	6	8	0.1	Cf53	59-64 HRC	1.2-1.5	2.47
W22	22	h6	6000	0.2	6	8	0.1	Cf53	59-64 HRC	1.2-1.5	2.98
W24	24	h6	6000	0.2	6	8	0.1	Cf53	59-64 HRC	1.2-1.5	3.55
W25	25	h6	6000	0.2	6	9	0.1	Cf53	59-64 HRC	1.5-1.7	3.85
W28	28	h6	6000	0.2	6	9	0.1	Cf53	59-64 HRC	1.2-1.5	4.83
W30	30	h6	6000	0.2	6	9	0.1	Cf53	59-64 HRC	1.5-1.9	5.55
W32	32	h6	6000	0.2	7	11	0.1	Cf53	59-64 HRC	1.5-1.9	6.31
W35	35	h6	6000	0.2	7	11	0.1	Cf53	59-64 HRC	1.8-1.9	7.55
W38	38	h6	6000	0.2	7	11	0.1	Cf53	59-64 HRC	1.8-1.9	8.91
W40	40	h6	6000	0.2	7	11	0.1	Cf53	59-64 HRC	1.6-2.0	9.87
W45	45	h6	6000	0.2	7	11	0.1	Cf53	59-64 HRC	1.6-2.0	12.50
W50	50	h6	6000	0.2	7	11	0.1	Cf53	59-64 HRC	2.2-2.6	15.40
W55	55	h6	6000	0.2	8	13	0.1	Cf53	59-64 HRC	2.2-2.6	18.64
W60	60	h6	6000	0.2	8	13	0.1	Cf53	59-64 HRC	2.2-2.6	22.20
W65	65	h6	6000	0.2	8	13	0.1	Cf53	59-64 HRC	2.2-2.6	26.05
W70	70	h6	6000	0.2	8	13	0.1	Cf53	59-64 HRC	2.2-2.6	30.20
W80	80	h6	6000	0.2	8	13	0.1	Cf53	59-64 HRC	2.2-2.6	39.50
W90	90	h6	6000	0.2	10	15	0.1	Cf53	59-64 HRC	2.6-3.2	49.95
W100	100	h6	6000	0.2	10	15	0.1	Cf53	59-64 HRC	2.6-3.2	61.62

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm]. jeśli nie podano innej jednostki

Inne średnice na zapytanie.

Możemy przyciąć wałek na dowolną długość oraz wykonać jego dodatkową obróbkę zgodnie z Państwa życzeniem.

Możliwe warianty dodatkowej obróbki opisane zostały na stronie 13.

Precyzyjne wałki prowadzące ze stali Cf53 chromowane, hartowane indukcyjnie, szlifowane

Materiał: **Cf53 (1.1213)**

Średnica: od **Ø4 mm** do **Ø110 mm**

Klasa dokładności średnicy wałka: **ISO h7**

Twardość powierzchni: **59-64 HRC**

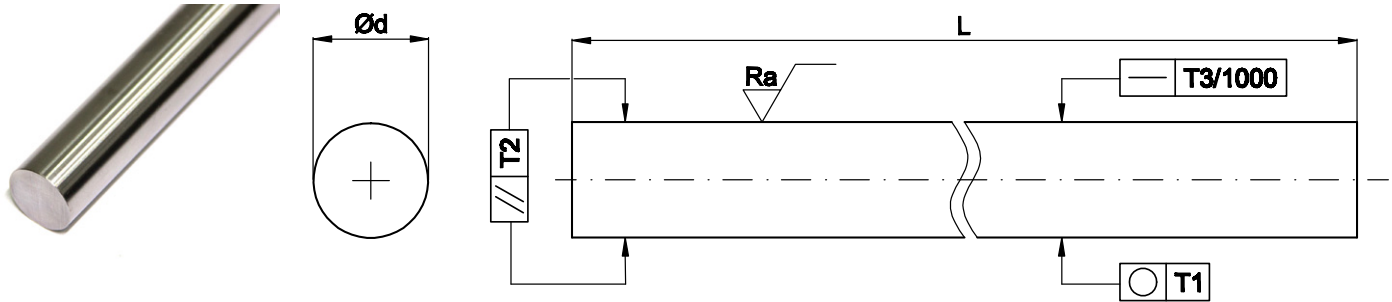
Twardość powłoki chromowanej: **900-1100 HV 0,1**

Grubość powłoki chromowanej: **5 – 12 µm**

Chropowatość powierzchni szlifowanej: **max. 0.25 Ra**



KATALOG  
ON-LINE



Typ	Ød	Tol. średnicy	L (max)	Ra [µm]	T1 [µm]	T2 [µm]	T3	Materiał	Twardość powierzchni	Głębokość powłoki hartowanej	Masa [kg/m]
WV4	4	h7	2000	0.2	6	10	0.16	Cf53 chromowany	59-64 HRC	0.5-0.8	0.10
WV5	5	h7	2000	0.2	6	10	0.16	Cf53 chromowany	59-64 HRC	0.5-0.8	0.16
WV6	6	h7	2000	0.2	6	10	0.16	Cf53 chromowany	59-64 HRC	0.5-0.8	0.23
WV8	8	h7	3000	0.2	6	10	0.16	Cf53 chromowany	59-64 HRC	0.6-0.9	0.40
WV10	10	h7	6000	0.2	6	10	0.16	Cf53 chromowany	59-64 HRC	0.7-1.0	0.62
WV12	12	h7	6000	0.2	8	12	0.12	Cf53 chromowany	59-64 HRC	0.8-1.2	0.89
WV14	14	h7	6000	0.2	8	12	0.12	Cf53 chromowany	59-64 HRC	0.8-1.2	1.21
WV15	15	h7	6000	0.2	8	12	0.12	Cf53 chromowany	59-64 HRC	0.8-1.2	1.39
WV16	16	h7	6000	0.2	8	12	0.1	Cf53 chromowany	59-64 HRC	1.1-1.5	1.58
WV18	18	h7	6000	0.2	8	12	0.1	Cf53 chromowany	59-64 HRC	1.1-1.5	2.00
WV20	20	h7	6000	0.2	9	13	0.1	Cf53 chromowany	59-64 HRC	1.2-1.5	2.47
WV22	22	h7	6000	0.2	9	13	0.1	Cf53 chromowany	59-64 HRC	1.1-1.5	2.98
WV24	24	h7	6000	0.2	9	13	0.1	Cf53 chromowany	59-64 HRC	1.1-1.5	3.55
WV25	25	h7	6000	0.2	9	13	0.1	Cf53 chromowany	59-64 HRC	1.5-1.7	3.85
WV28	28	h7	6000	0.2	9	13	0.1	Cf53 chromowany	59-64 HRC	1.5-1.7	4.83
WV30	30	h7	6000	0.2	9	13	0.1	Cf53 chromowany	59-64 HRC	1.5-1.9	5.55
WV35	35	h7	6000	0.2	11	16	0.1	Cf53 chromowany	59-64 HRC	1.5-1.9	7.55
WV40	40	h7	6000	0.2	11	16	0.1	Cf53 chromowany	59-64 HRC	1.6-2.0	9.87
WV45	45	h7	6000	0.2	11	16	0.1	Cf53 chromowany	59-64 HRC	1.6-2.0	12.50
WV50	50	h7	6000	0.2	11	16	0.1	Cf53 chromowany	59-64 HRC	1.6-2.0	15.40
WV55	55	h7	6000	0.2	11	16	0.1	Cf53 chromowany	59-64 HRC	1.6-2.0	18.64
WV60	60	h7	6000	0.2	12	16	0.1	Cf53 chromowany	59-64 HRC	2.2-2.6	22.20
WV63	63	h7	6000	0.2	12	16	0.1	Cf53 chromowany	59-64 HRC	2.2-2.6	24.48
WV65	65	h7	6000	0.2	13	19	0.1	Cf53 chromowany	59-64 HRC	2.2-2.6	26.05
WV70	70	h7	6000	0.2	13	19	0.1	Cf53 chromowany	59-64 HRC	2.2-2.6	30.20
WV80	80	h7	6000	0.2	13	19	0.1	Cf53 chromowany	59-64 HRC	2.2-2.6	39.50
WV90	90	h7	6000	0.2	15	22	0.1	Cf53 chromowany	59-64 HRC	2.6-3.2	49.95
WV100	100	h7	6000	0.2	15	22	0.1	Cf53 chromowany	59-64 HRC	2.6-3.2	61.62

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Inne średnice na zapytanie.

Możemy przyciąć wałek na dowolną długość oraz wykonać jego dodatkową obróbkę zgodnie z Państwa życzeniem.

Możliwe warianty dodatkowej obróbki opisane zostały na stronie 13.

Precyzyjne wałki prowadzące ze stali nierdzewnej X46Cr13 hartowane indukcyjnie, szlifowane

Materiał: **X46Cr13 (1.4034)**

Średnica: od **Ø4 mm** do **Ø60 mm**

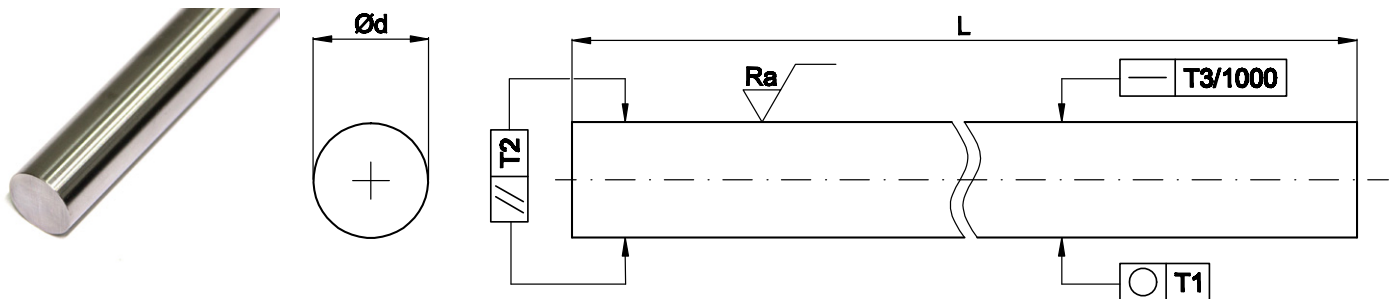
Klasa dokładności średnicy wałka: **ISO h6**

Twardość powierzchni: **min 52 HRC**

Chropowatość powierzchni szlifowanej: **max. 0.25 Ra**



KATALOG  
ON-LINE



Typ	Ød	Tol. średnicy	L (max)	Ra [µm]	T1 [µm]	T2 [µm]	T3	Materiał	Twardość powierzchni	Głębokość powłoki hartowanej	Masa [kg/m]
WRB4	4	h6	2000	0.2	4	5	0.16	X46Cr13	52 HRC	0.5-0.8	0.10
WRB5	5	h6	2000	0.2	4	5	0.16	X46Cr13	52 HRC	0.5-0.8	0.16
WRB6	6	h6	3000	0.2	4	6	0.16	X46Cr13	52 HRC	0.5-0.8	0.23
WRB8	8	h6	6000	0.2	4	6	0.16	X46Cr13	52 HRC	0.6-0.9	0.40
WRB10	10	h6	6000	0.2	4	6	0.16	X46Cr13	52 HRC	0.7-1.0	0.62
WRB12	12	h6	6000	0.2	5	8	0.12	X46Cr13	52 HRC	0.8-1.2	0.89
WRB14	14	h6	6000	0.2	5	8	0.12	X46Cr13	52 HRC	0.9-1.3	1.21
WRB15	15	h6	6000	0.2	5	8	0.12	X46Cr13	52 HRC	0.9-1.3	1.39
WRB16	16	h6	6000	0.2	5	8	0.12	X46Cr13	52 HRC	1.1-1.5	1.58
WRB20	20	h6	6000	0.2	6	9	0.1	X46Cr13	52 HRC	1.2-1.5	2.47
WRB22	22	h6	6000	0.2	6	9	0.1	X46Cr13	52 HRC	1.2-1.5	2.98
WRB25	25	h6	6000	0.2	6	9	0.1	X46Cr13	52 HRC	1.5-1.7	3.85
WRB30	30	h6	6000	0.2	6	9	0.1	X46Cr13	52 HRC	1.5-1.9	5.55
WRB35	35	h6	6000	0.2	7	11	0.1	X46Cr13	52 HRC	2.5-3.0	7.55
WRB40	40	h6	6000	0.2	7	11	0.1	X46Cr13	52 HRC	2.5-3.0	9.87
WRB45	45	h6	6000	0.2	7	11	0.1	X46Cr13	52 HRC	2.5-3.0	12.50
WRB50	50	h6	6000	0.2	7	11	0.1	X46Cr13	52 HRC	2.7-3.2	15.40
WRB60	60	h6	6000	0.2	8	13	0.1	X46Cr13	52 HRC	2.9-3.3	22.20

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Inne średnice na zapytanie.

Możemy przyciąć wałek na dowolną długość oraz wykonać jego dodatkową obróbkę zgodnie z Państwa życzeniem.

Możliwe warianty dodatkowej obróbki opisane zostały na stronie 13.

Precyzyjne wałki prowadzące ze stali nierdzewnej X90CrMoV18 hartowane indukcyjnie, szlifowane

Materiał: **X90CrMoV18 (1.4112)**

Średnica: od **Ø4 mm** do **Ø60 mm**

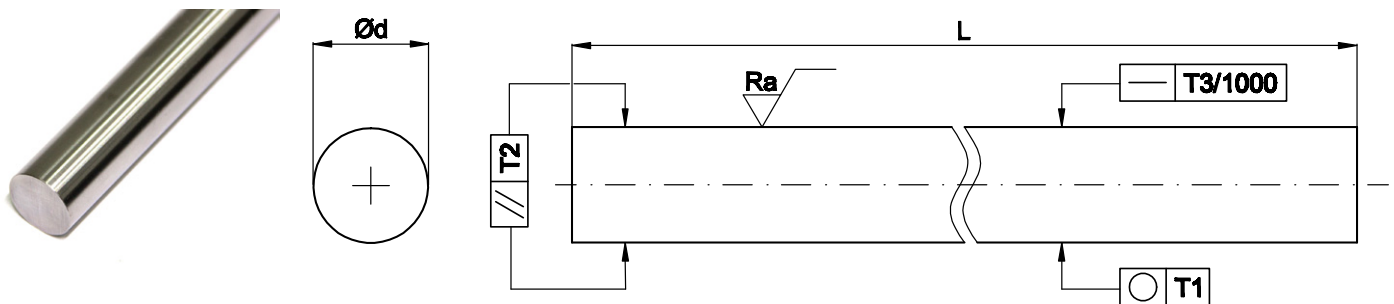
Klasa dokładności średnicy wałka: **ISO h6**

Twardość powierzchni: **min 54 HRC**

Chropowatość powierzchni szlifowanej: **max. 0.25 Ra**



KATALOG  
ON-LINE



Typ	Ød	Tol. średnicy	L (max)	Ra [µm]	T1 [µm]	T2 [µm]	T3	Materiał	Twardość powierzchni	Głębokość powłoki hartowanej	Masa [kg/m]
WRA4	4	h6	2000	0.2	4	5	0.16	X90CrMoV18	54 HRC	0.5-0.8	0.10
WRA5	5	h6	2000	0.2	4	5	0.16	X90CrMoV18	54 HRC	0.5-0.8	0.16
WRA6	6	h6	3000	0.2	4	6	0.16	X90CrMoV18	54 HRC	0.5-0.8	0.23
WRA8	8	h6	6000	0.2	4	6	0.16	X90CrMoV18	54 HRC	0.6-0.9	0.40
WRA10	10	h6	6000	0.2	4	6	0.16	X90CrMoV18	54 HRC	0.7-1.0	0.62
WRA12	12	h6	6000	0.2	5	8	0.12	X90CrMoV18	54 HRC	0.8-1.2	0.89
WRA14	14	h6	6000	0.2	5	8	0.12	X90CrMoV18	54 HRC	0.9-1.3	1.21
WRA15	15	h6	6000	0.2	5	8	0.12	X90CrMoV18	54 HRC	1.1-1.5	1.39
WRA16	16	h6	6000	0.2	5	8	0.12	X90CrMoV18	54 HRC	1.1-1.5	1.58
WRA20	20	h6	6000	0.2	6	9	0.1	X90CrMoV18	54 HRC	1.2-1.6	2.47
WRA25	25	h6	6000	0.2	6	9	0.1	X90CrMoV18	54 HRC	1.5-1.7	3.85
WRA30	30	h6	6000	0.2	6	9	0.1	X90CrMoV18	54 HRC	1.5-1.9	5.55
WRA35	35	h6	6000	0.2	6	9	0.1	X90CrMoV18	54 HRC	1.5-1.9	7.55
WRA40	40	h6	3000	0.2	7	11	0.1	X90CrMoV18	54 HRC	2.5-3.0	9.87
WRA45	45	h6	3000	0.2	7	11	0.1	X90CrMoV18	54 HRC	2.5-3.0	12.50
WRA50	50	h6	3000	0.2	7	11	0.1	X90CrMoV18	54 HRC	2.7-3.2	15.40
WRA60	60	h6	3000	0.2	8	13	0.1	X90CrMoV18	54 HRC	2.9-3.3	22.20

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Inne średnice na zapytanie.

Możemy przyciąć wałek na dowolną długość oraz wykonać jego dodatkową obróbkę zgodnie z Państwa życzeniem.

Możliwe warianty dodatkowej obróbki opisane zostały na stronie 13.

Precyzyjne wałki prowadzące ze stali Cf53 hartowane indukcyjnie, szlifowane, drażone

Materiał: **Cf53 (1.1213)**

Średnica zewnętrzna: od **Ø12 mm** do **Ø60 mm**

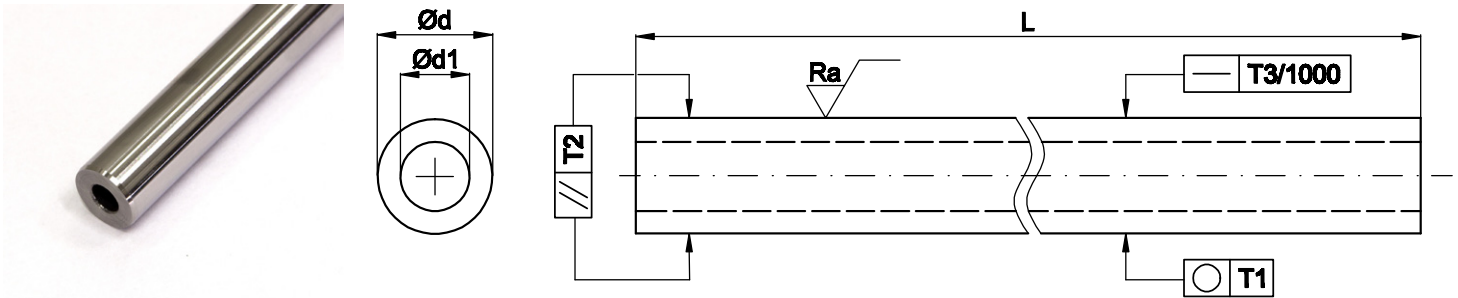
Klasa dokładności średnicy wałka: **ISO h6**

Twardość powierzchni: **59 HRC**

Chropowatość powierzchni szlifowanej: **max. 0.25 Ra**



KATALOG  
ON-LINE



Typ	Ød	Ød1 (±10%)	Tol. średnicy	L (max)	Ra [µm]	T1 [µm]	T2 [µm]	T3	Materiał	Twardość powierzchni	Głębokość powłoki hartowanej	Masa [kg/m]
WH12	12	4.0	h6	3000	0.2	5	8	0.12	Cf53	59 HRC	0.6-1.3	0.79
WH16	16	7.0	h6	3000	0.2	5	8	0.12	Cf53	59 HRC	0.6-1.6	1.28
WH20	20	14.0	h6	3000	0.2	6	9	0.1	Cf53	59 HRC	0.9-1.6	1.25
WH25	25	15.6	h6	6000	0.2	6	9	0.1	Cf53	59 HRC	0.9-1.8	2.35
WH30	30	18.3	h6	6000	0.2	6	9	0.1	Cf53	59 HRC	0.9-2.0	3.50
WH40	40	28.0	h6	6000	0.2	7	11	0.1	Cf53	59 HRC	1.5-2.5	4.99
WH50	50	29.7	h6	6000	0.2	7	11	0.1	Cf53	59 HRC	1.5-3.0	9.91
WH60	60	36.0	h6	6000	0.2	8	13	0.1	Cf53	59 HRC	2.2-3.0	14.20

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Inne średnice na zapytanie.

Możemy przyciąć wałek na dowolną długość oraz wykonać jego dodatkową obróbkę zgodnie z Państwa życzeniem.

Możliwe warianty dodatkowej obróbki opisane zostały na stronie 13.

Precyzyjne wałki prowadzące stalowe ze stali Cf53 hartowane indukcyjnie, szlifowane

Materiał: **Cf53 (1.1213)**

Średnica: od **Ø1/4"** do **Ø3"**

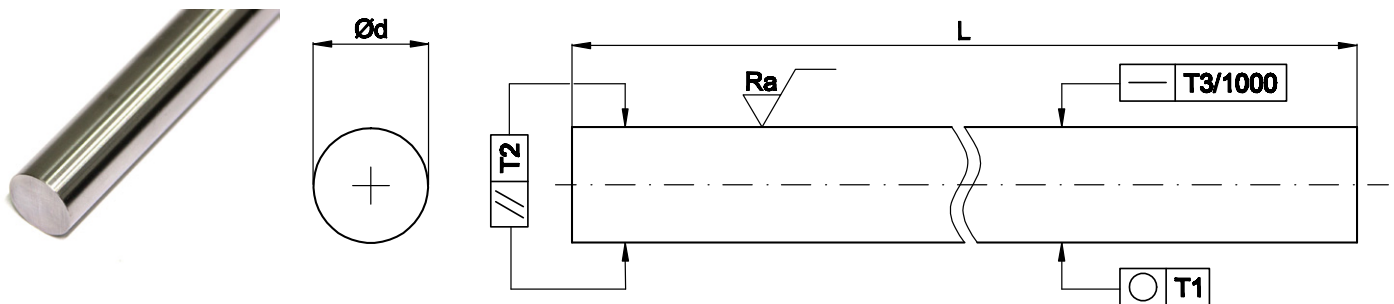
Klasa dokładności średnicy wałka: **ISO h6**

Twardość powierzchni: **59-64 HRC**

Chropowatość powierzchni szlifowanej: **max. 0.25 Ra**



KATALOG  
ON-LINE



Typ	Ød	Tol. średnicy	L (max)	Ra [µm]	T1 [µm]	T2 [µm]	T3	Materiał	Twardość powierzchni	Głębokość powłoki hartowanej	Masa [kg/m]
WZ1/4	1/4"	h6	6000	0.2	5	5	0.2	Cf53	59-64 HRC	0.5-0.8	0.25
WZ3/8	3/8"	h6	6000	0.2	5	5	0.2	Cf53	59-64 HRC	0.7-1.0	0.56
WZ1/2	1/2"	h6	6000	0.2	5	8	0.2	Cf53	59-64 HRC	0.8-1.2	0.99
WZ5/8	5/8"	h6	6000	0.2	5	8	0.2	Cf53	59-64 HRC	1.1-1.6	1.55
WZ3/4	3/4"	h6	6000	0.2	5	10	0.2	Cf53	59-64 HRC	1.2-1.6	2.24
WZ7/8	7/8"	h6	6000	0.2	5	10	0.2	Cf53	59-64 HRC	1.2-1.6	3.03
WZ1	1"	h6	6000	0.2	5	10	0.2	Cf53	59-64 HRC	1.6-1.7	3.97
WZ1 1/8	1 1/8"	h6	6000	0.2	8	10	0.1	Cf53	59-64 HRC	1.6-1.9	5.04
WZ1 1/4	1 1/4"	h6	6000	0.2	8	10	0.1	Cf53	59-64 HRC	1.6-1.9	6.22
WZ1 3/8	1 3/8"	h6	6000	0.2	8	10	0.1	Cf53	59-64 HRC	1.6-1.9	7.52
WZ1 1/2	1 1/2"	h6	6000	0.2	8	10	0.1	Cf53	59-64 HRC	1.6-2.0	8.95
WZ2	2"	h6	6000	0.2	8	10	0.1	Cf53	59-64 HRC	2.2-2.6	15.91
WZ2 1/2	2 1/2"	h6	6000	0.2	8	13	0.1	Cf53	59-64 HRC	2.2-2.6	24.85
WZ3	3"	h6	6000	0.2	8	13	0.1	Cf53	59-64 HRC	2.2-2.6	35.78

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

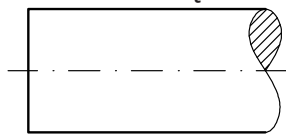
Inne średnice na zapytanie.

Możemy przyciąć wałek na dowolną długość oraz wykonać jego dodatkową obróbkę zgodnie z Państwa życzeniem.

Możliwe warianty dodatkowej obróbki opisane zostały na stronie 13.

### Wykończenie i obróbka wałków prowadzących

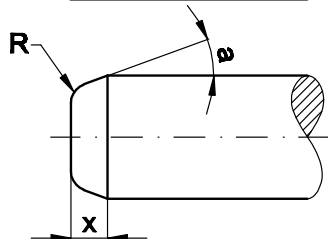
#### Wykończenie krawędzi wałka



**1. Cięcie i gratowanie**

Po przycięciu na zamówioną długość krawędzie wałka są gratowane.

Na życzenie klienta możemy wykończyć krawędzie na jeden z pokazanych poniżej sposobów.



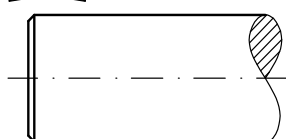
**2. Cięcie i standardowa faza**

Faza standardowa o kształcie pokazanym na rysunku i wymiarach jak w tabeli obok.

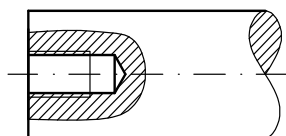
$\varnothing d$ [mm]	x [mm]	a	R [mm]
$\varnothing d \leq 10$	1	15°-20°	1
$10 < \varnothing d \leq 30$	1.5	15°-20°	1
$30 < \varnothing d \leq 80$	2.5	15°-20°	1

**3. Cięcie i faza 45°**

Prosta faza pod kątem 45°.

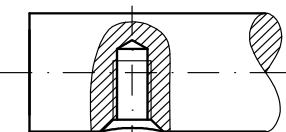


#### Dodatkowa obróbka wałków prowadzących (według życzenia klienta)

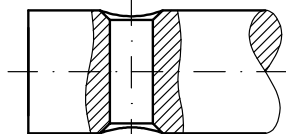


Gwint wewnętrzny w osi wałka.

W zamówieniu należy zaznaczyć liczbę potrzebnych otworów (tylko z jednej, lub z obu stron wałka) oraz rodzaj gwintu.

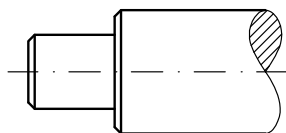


Otwory radialne gwintowane, zwykle wykorzystywane do montażu na podporach wzdłużnych. W zamówieniu należy zaznaczyć liczbę otworów, odstępów między nimi oraz rodzaj gwintu.



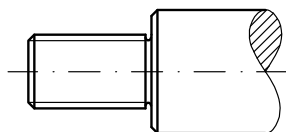
Otwór radialny na przelot.

W zamówieniu należy podać liczbę i odstępów między otworami oraz ich średnicę.



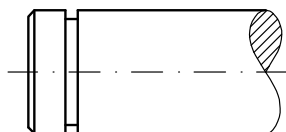
Zakończenie wałka zatoczone.

W zamówieniu należy zaznaczyć średnicę i głębokość zatoczenia oraz rodzaj fazy.



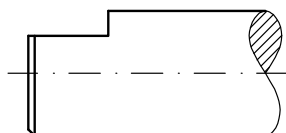
Zakończenie wałka zatoczone gwintowane.

W zamówieniu należy zaznaczyć rodzaj gwintu oraz fazy.



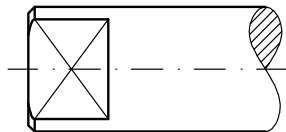
Rowek toczony pod pierścień osadczy.

W zamówieniu należy podać szerokość i głębokość rowka oraz odległość od końca wałka lub oznaczenie pierścienia zgodnie z DIN 471.



Zakończenie wałka z powierzchnią szlifowaną.

W zamówieniu należy podać wielkość powierzchni.



W przypadku bardziej skomplikowanej obróbki, do zamówienia / zapytania prosimy dołączyć rysunek wyjaśniający.

# Aksesoria do wałków prowadzących

## Tuleje łożyskowe



## Obudowy



## Wsporniki końcowe



## Podpory wzdłużne

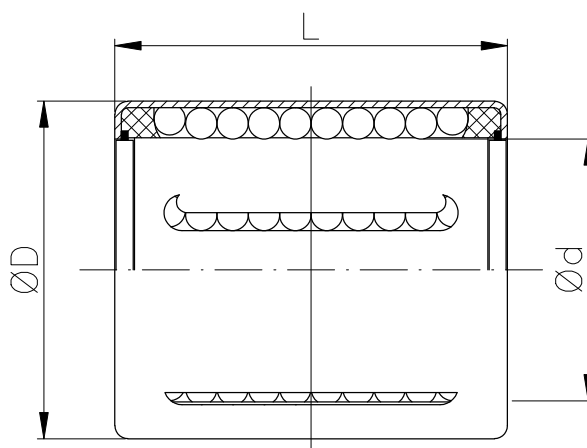


## Rolki toczne





### Liniowe łożyska kulkowe typu KH Seria kompaktowa

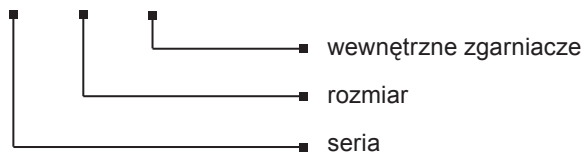


Typ	Ød	ØD	L	Masa [g]	Nośn. dyn. C [N]	Nośn. stat. C <sub>0</sub> [N]
KH-0622	6	12	22	7	400	239
KH-0824	8	15	24	12	435	280
KH-1026	10	17	26	14.5	500	370
KH-1228	12	19	28	18.5	620	510
KH-1428	14	21	28	20.5	620	520
KH-1630	16	24	30	27.5	800	620
KH-2030	20	28	30	32.5	950	790
KH-2540	25	35	40	66	1990	1670
KH-3050	30	40	50	95	2800	2700
KH-4060	40	52	60	182	4400	4450
KH-5070	50	62	70	252	5500	6300

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Sposób oznaczania

**KH – 2030 – PP**

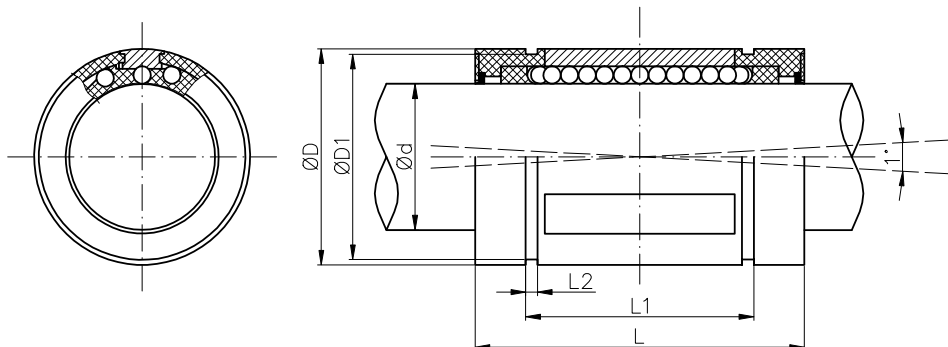


- wartości nośności dla wałków prowadzących szlifowanych i hartowanych (min. 670 HV)



KATALOG  
ON-LINE

### Linowe łożyska kulkowe typu SBE z wyrównaniem błędu prowadzenia Seria standardowa, wersja zamknięta i otwarta

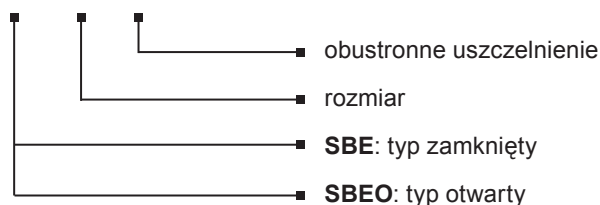


Typ	Ød	ØD	L	L1	L2	ØD1	W	(°)	G	J	Nośn. dyn. C [N]	Nośn. stat. C <sub>0</sub> [N]	Masa [kg]
SBE-16	16	26	36	24.6	1.3	24.9	9.0	68	-	1.0	1255	1299	0.028
SBE-20	20	32	45	31.2	1.6	30.5	9.0	55	-	1.0	2230	2237	0.061
SBE-25	25	40	58	43.7	1.85	38.5	11.5	57	1.5	1.5	3838	3844	0.122
SBE-30	30	47	68	51.7	1.85	44.5	14.0	57	2.0	2.2	4456	4651	0.185
SBE-40	40	62	80	60.3	2.15	58.5	19.5	56	1.5	2.7	8058	7671	0.360
SBE-50	50	75	100	77.3	2.65	71.5	22.5	54	2.5	2.3	11567	11051	0.580

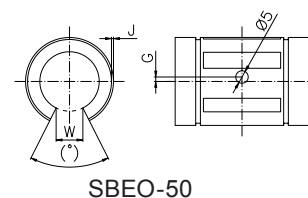
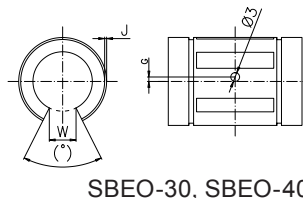
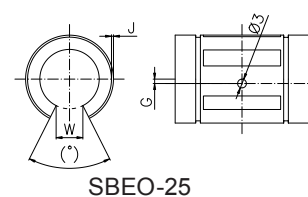
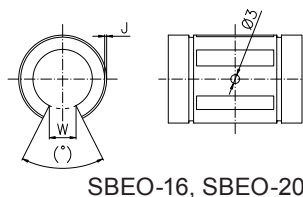
Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Sposób oznaczania

**SBE - 20 - UU**

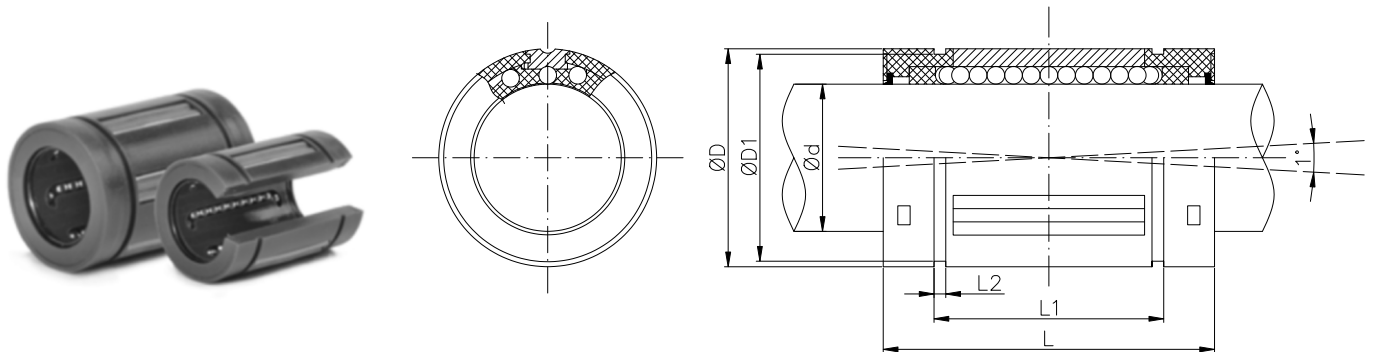


- wartości nośności dla wałków prowadzących szlifowanych i hartowanych (min. 670 HV)



KATALOG  
ON-LINE

### Linijowe łożyska kulkowe typu TK z wyrównaniem błędu prowadzenia Wersja otwarta i zamknięta

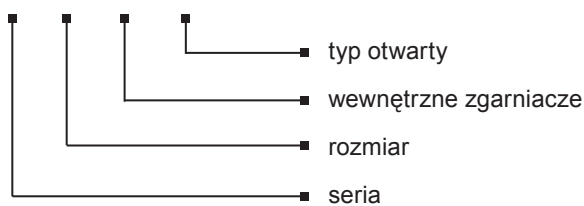


Typ	$\varnothing d$	$\varnothing D$	L	L1	L2	$\varnothing D1$	W	(°)	G	J	Nośn. dyn. C [N]	Nośn. stat. C <sub>0</sub> [N]	Masa [kg]
TK-10	10	19	29	22.0	1.3	18.0	-	-	-	-	750	935	0.014
TK-12	12	22	32	22.9	1.3	21.0	6.5	66	-	0.7	1020	1290	0.021
TK-16	16	26	36	24.9	1.3	24.9	9.0	68	-	1.0	1250	1550	0.043
TK-20	20	32	45	31.5	1.6	30.3	9.0	55	-	1.0	2090	2630	0.058
TK-25	25	40	58	44.1	1.85	37.5	11.5	57	1.5	1.5	3780	4720	0.123
TK-30	30	47	68	52.1	1.85	44.5	14.0	57	2.0	2.2	5470	6810	0.216
TK-40	40	62	80	60.6	2.15	59.0	19.5	56	1.5	2.7	6590	8230	0.333

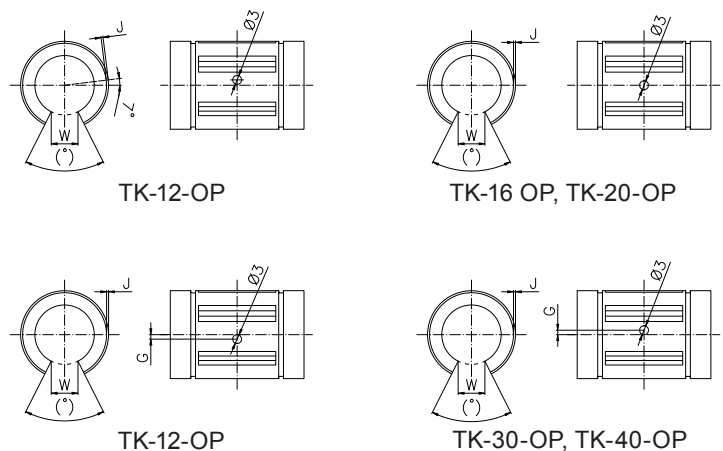
Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Sposób oznaczania

**TK - 20 - UU - OP**

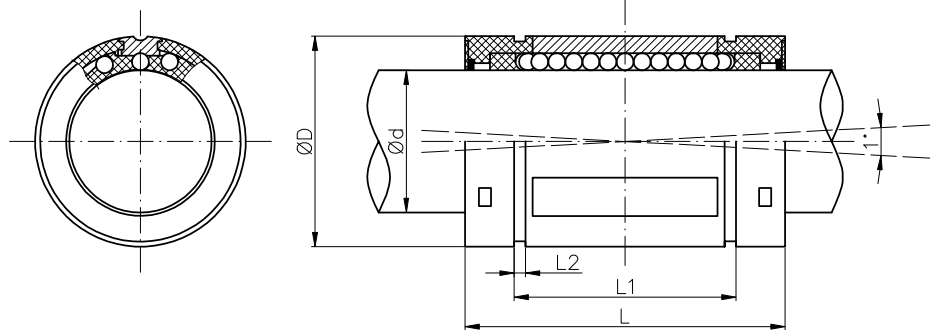


- wartości nośności dla wałków prowadzących szlifowanych i hartowanych (min. 670 HV)



KATALOG  
ON-LINE

### Linijowe łożyska kulkowe typu SSE z wyrównaniem błędu prowadzenia Seria o dużej nośności

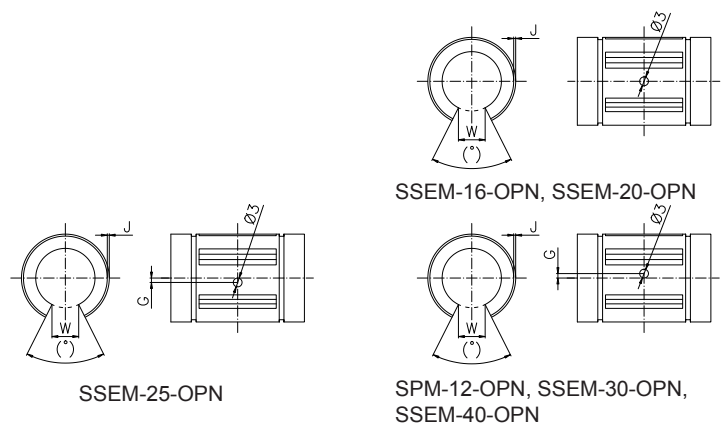
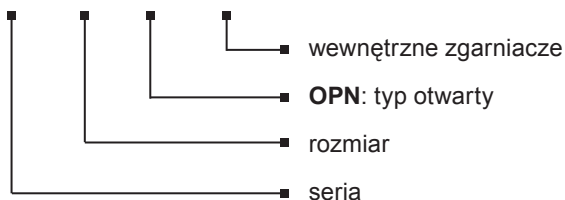


Typ	Ød	ØD	L	L1	L2	W	(°)	G	Nośn. dyn. C [N]	Nośn. stat. C <sub>0</sub> [N]	Masa [kg]
SPM-08	8	16	25	16.2	1.1	-	-	-	310	340	0.016
SPM-12	12	22	32	22.6	1.3	7.0	70	1.35	750	825	0.023
SSEM-16	16	26	36	24.6	1.3	9.0	70	0	2200	2400	0.030
SSEM-20	20	32	45	31.2	1.6	10.0	50	0	4000	4400	0.066
SSEM-25	25	40	58	43.7	1.85	12.5	60	1.5	6700	7300	0.135
SSEM-30	30	47	68	51.7	1.85	13.7	55	2.0	8300	9100	0.206
SSEM-40	40	62	80	60.3	2.15	19.0	54	1.5	13700	15000	0.392

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Sposób oznaczania

#### SSEM – 20 – OPN – WW



- wartości nośności dla wałków prowadzących szlifowanych i hartowanych (min. 670 HV)



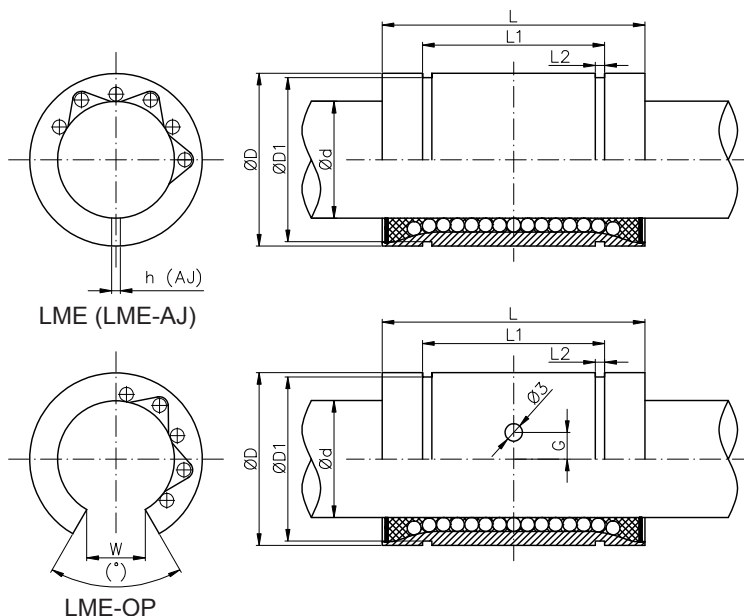
KATALOG  
ON-LINE

### Linijowe łożyska kulkowe typu LME

Seria standardowa, z tworzywa sztucznego

Wersja otwarta (OP) i zamknięta (AJ)

z regulacją luzu promieniowego

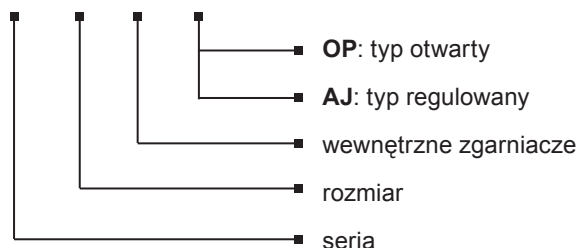


Typ	Ød	ØD	L	L1	L2	ØD1	h	W	(°)	G	Nośn. dyn. C [N]	Nośn. stat. C <sub>0</sub> [N]	Masa [kg]
LME-05	5	12	22	14.5	1.1	11.5	1.0	-	-	-	270	270	0.01
LME-08	8	16	25	16.5	1.1	15.2	1.0	-	-	-	350	410	0.02
LME-12	12	22	32	22.9	1.3	21.0	1.5	7.5	78	0	555	800	0.04
LME-16	16	26	36	24.9	1.3	24.9	1.5	10.0	78	0	1045	910	0.06
LME-20	20	32	45	31.5	1.6	30.3	2.0	10.0	60	0	1170	1400	0.09
LME-25	25	40	58	44.1	1.85	37.5	2.0	12.5	60	1.5 <sup>1)</sup>	1330	1600	0.21
LME-30	30	47	68	52.1	1.85	44.5	2.0	12.5	50	2.0	2120	2800	0.32
LME-40	40	62	80	60.6	2.15	59.0	3.0	16.8	50	1.5	2920	4100	0.70
LME-50	50	75	100	77.6	2.65	72.0	3.0	21.0	50	2.5	5195	8100	1.13
LME-60	60	90	125	101.7	3.15	86.5	3.0	27.2	54	0 <sup>2)</sup>	6390	10200	2.05

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

#### Sposób oznaczania

**LME - 20 - UU - OP**



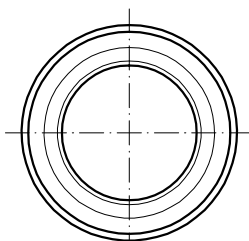
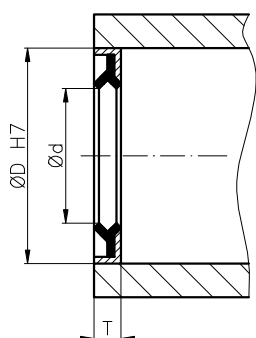
- wartości nośności dla wałków prowadzących szlifowanych i hartowanych (min. 670 HV)

- 1) otwór Ø3 ustalający pozycję poniżej linii środkowej
- 2) otwór Ø5 ustalający pozycję

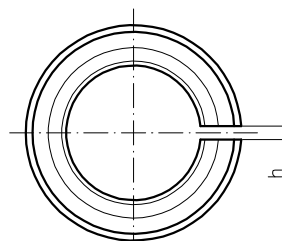


KATALOG  
ON-LINE

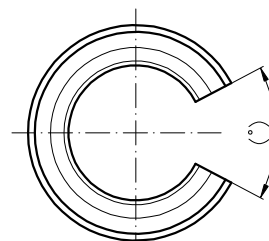
## Zgarniacze czołowe do łożysk liniowych



VD



VD-..AJ



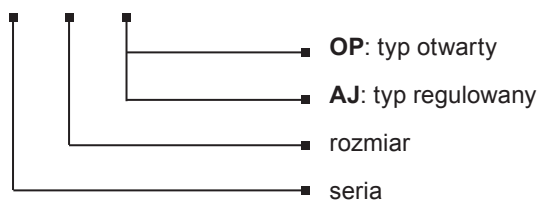
VD-..OP

Typ	$\varnothing d$	$\varnothing D$	T	h	(°)
VD-12	12	22	3.0	1.5	66
VD-16	16	26	3.0	1.5	68
VD-20	20	32	4.0	2.0	55
VD-25	25	40	4.0	2.0	57
VD-30	30	47	5.0	2.0	57
VD-40	40	62	5.0	3.0	56

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Sposób oznaczania

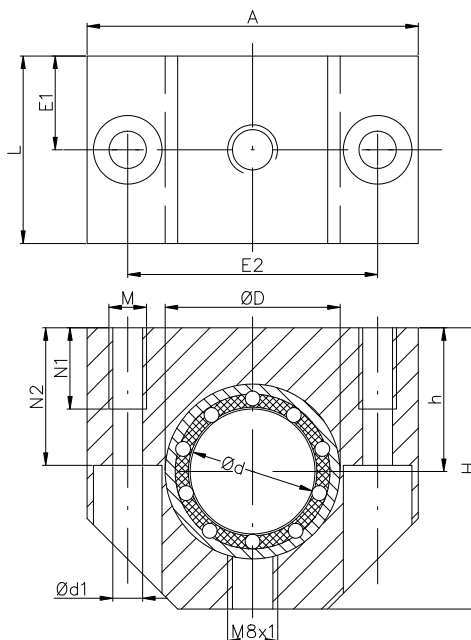
**VD - 20 - OP**



KATALOG  
ON-LINE

## Obudowy łożysk liniowych typu IGC

Seria kompaktowa, obudowa pojedyncza zamknięta



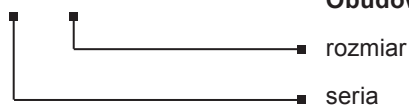
Typ	Ød	ØD	H	h +0,01 -0,02	A	L	E1	E2 ±0,15	N1	N2	Ød1	M	Masa [kg]
IGC-12-..	12	19	33	17	40	28	14	29	11	16	4.3	M5	0.09
IGC-16-..	16	24	38	19	45	30	15	34	11	18	4.3	M5	0.13
IGC-20-..	20	28	45	23	53	30	15	40	13	22	5.3	M6	0.15
IGC-25-..	25	35	54	27	62	40	20	48	18	26	6.6	M8	0.30
IGC-30-..	30	40	60	30	67	50	25	53	18	29	6.6	M8	0.46
IGC-40-..	40	52	76	39	87	60	30	69	22	38	8.4	M10	0.88
IGC-50-..	50	62	92	47	103	70	35	82	26	46	10,5	M12	1,25

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Sposób oznaczania

IGC – 20

Obudowa

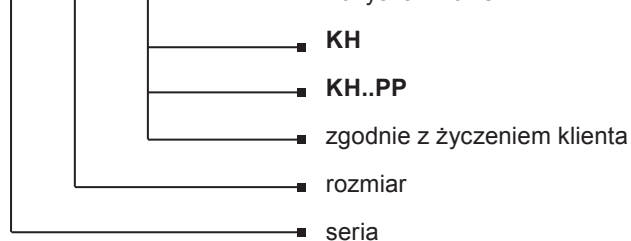


- śruby mocujące zgodne z DIN 912-8.8, podkładki sprężyste zgodne z DIN 7980
- masa obudowy wraz z łożyskiem
- nośność zgodnie ze specyfikacją łożyska
- otwór smarujący M8x1

IGC – 20 – KHPP

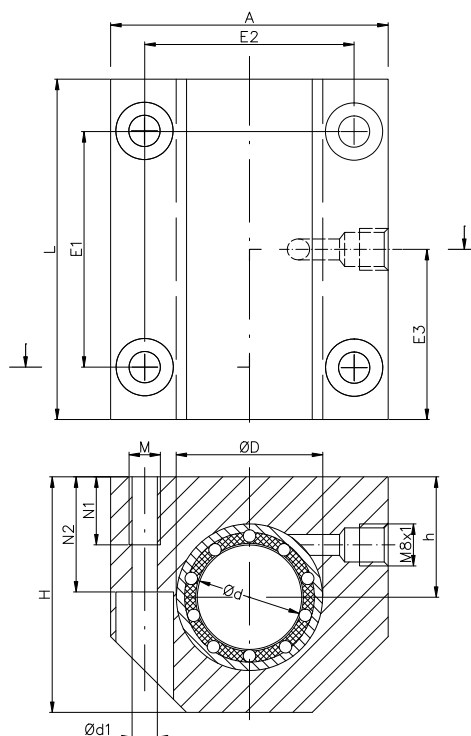
Obudowa z łożyskiem

Łożysko liniowe:



KATALOG  
ON-LINE

### Obudowy łożysk liniowych typu ITGC Seria kompaktowa, obudowa podwójna



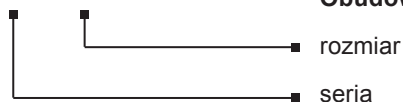
Typ	Ød	ØD	H	h +0.01 -0.02	A	L	E1 ±0.15	E2 ±0.15	E3	N1	N2	Ød1	M	Masa [kg]
ITGC-12-..	12	19	33	17	40	60	35	29	30.0	11	16	4.3	M5	0.18
ITGC-16-..	16	24	38	19	45	65	40	34	32.5	11	18	4.3	M5	0.27
ITGC-20-..	20	28	45	23	53	65	45	40	32.5	13	22	5.3	M6	0.32
ITGC-25-..	25	35	54	27	62	85	55	48	42.5	18	26	6.6	M8	0.66
ITGC-30-..	30	40	60	30	67	105	70	53	52.5	18	29	6.6	M8	0.95
ITGC-40-..	40	52	76	39	87	125	85	69	62.5	22	38	8.4	M10	1.82
ITGC-50-..	50	62	92	47	103	145	100	82	72.5	26	46	10.5	M12	2.52

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm]. jeśli nie podano innej jednostki

Sposób oznaczania

ITGC – 20

**Obudowa**

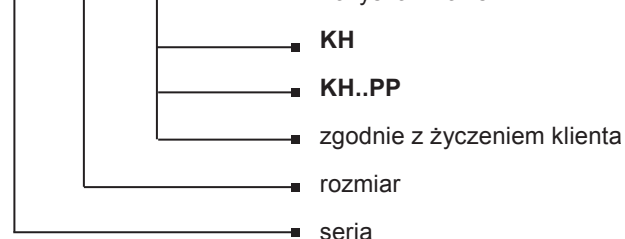


- śruby mocujące zgodne z DIN 912-8.8, podkładki sprężyste zgodne z DIN 7980
- masa obudowy wraz z łożyskiem
- nośność zgodnie ze specyfikacją łożyska
- otwór smarujący M8x1

ITGC – 20 – KHPP

**Obudowa z łożyskiem**

Łożysko liniowe:

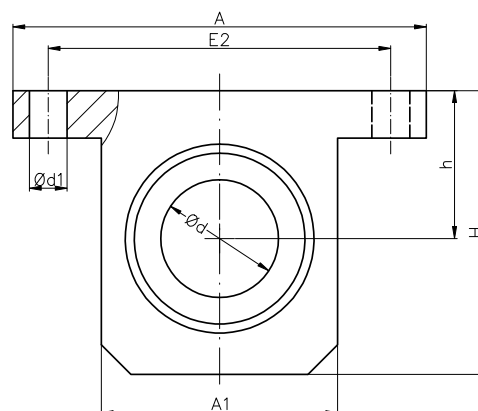
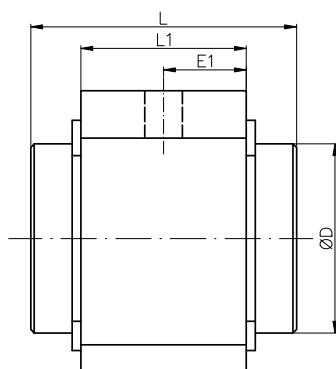


KATALOG  
ON-LINE



### Obudowy łożysk liniowych typu IALGS

Seria standardowa zamknięta



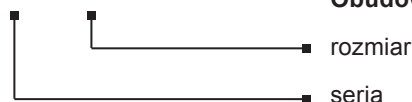
Typ	Ød	ØD	H	h ±0.015	A	A1	L	L1	E1	E2 ±0.15	Ød1	Masa [kg]
IALGS-12-..	12	22	35	18	52	30	32	20	10	42	5.3	0.09
IALGS-16-..	16	26	40.5	22	56	34	36	22	11	46	5.3	0.12
IALGS-20-..	20	32	48	25	70	40	45	28	14	58	6.4	0.25
IALGS-25-..	25	40	58	30	80	50	58	40	20	68	6.4	0.49
IALGS-30-..	30	47	67	35	88	58	68	48	24	76	6.4	0.78
IALGS-40-..	40	62	85	45	108	74	80	56	28	94	8.4	1.28
IALGS-50-..	50	75	100	50	135	96	100	72	36	116	10.5	1.70

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Sposób oznaczania

**IALGS – 20**

**Obudowa**

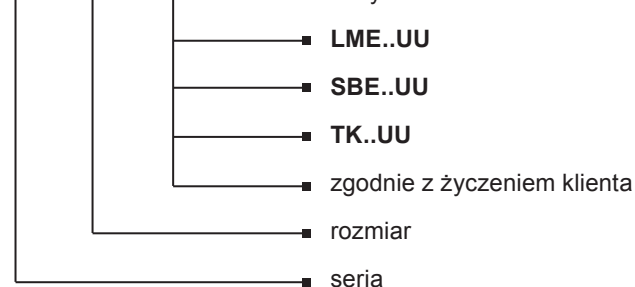


- śruby mocujące zgodne z DIN 912-8.8, podkładki sprężyste zgodne z DIN 7980
- masa obudowy wraz z łożyskiem
- nośność zgodnie ze specyfikacją łożyska
- pozycja łożyska w obudowie ustalona przez pierścienie osadcze, zgodne z DIN 741

**IALGS – 20 – LMEUU**

**Obudowa z łożyskiem**

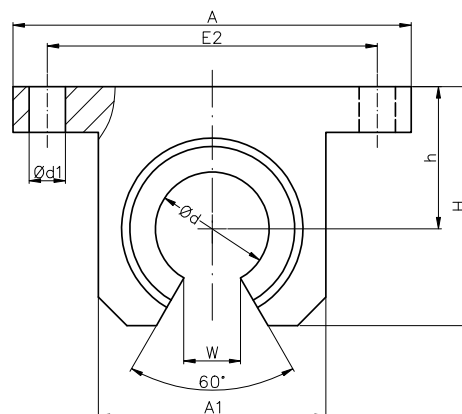
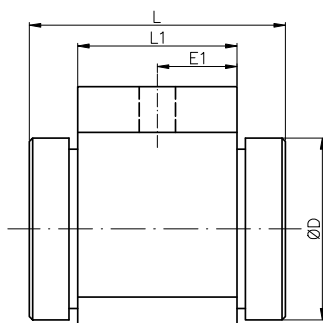
Łożysko liniowe:



KATALOG  
ON-LINE

### Obudowy łożysk liniowych typu IALGSO

Seria standardowa otwarta



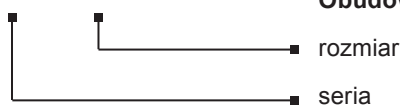
Typ	Ød	ØD	H	h ±0.015	A	A1	L	L1	E1	E2 ±0.15	W 1)	Ød1	Masa [kg]
IALGSO-12-..	12	22	28	18	52	30	32	20	10	42	7.5	5.3	0.09
IALGSO-16-..	16	26	33.5	22	56	34	36	22	11	46	10	5.3	0.12
IALGSO-20-..	20	32	42	25	70	40	45	28	14	58	10	6.4	0.25
IALGSO-25-..	25	40	51	30	80	50	58	40	20	68	12.5	6.4	0.49
IALGSO-30-..	30	47	60	35	88	58	68	48	24	76	12.5	6.4	0.78
IALGSO-40-..	40	62	77	45	108	74	80	56	28	94	16.8	8.4	1.28
IALGSO-50-..	50	75	93	50	135	96	100	72	36	116	21	10.5	1.70

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Sposób oznaczania

**IALGSO – 20**

**Obudowa**

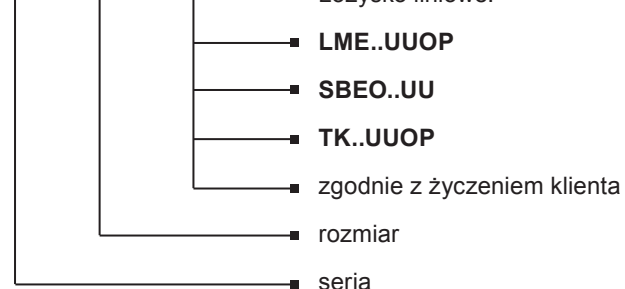


- śruby mocujące zgodne z DIN 912-8.8, podkładki sprężyste zgodne z DIN 7980
- masa obudowy wraz z łożyskiem
- nośność zgodnie ze specyfikacją łożyska
- otwór smarujący M8x1

**IALGSO – 20 – LMEUUOP**

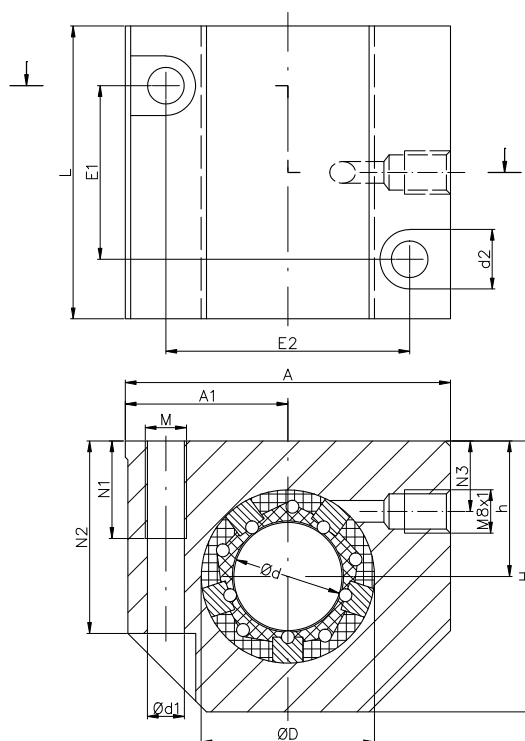
**Obudowa z łożyskiem**

Łożysko liniowe:



KATALOG  
ON-LINE

## Obudowy łożysk liniowych typu IG Obudowa pojedyncza zamknięta



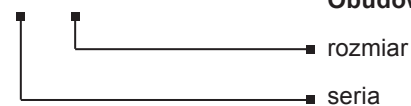
Typ	Ød	ØD	H	h +0.01 -0.02	A	A1 ±0.02	L	N1	N2	N3	E1 ±0.15	E2 ±0.15	Ød1	d2	M	Masa [kg]
IG-08-..	8	16	28	13	35	17.5	32	10	14	8	20	25	3.3	6	M4	0.07
IG-12-..	12	22	35	18	43	21.5	39	13	16.5	10	23	32	4.2	8	M5	0.13
IG-16-..	16	26	42	22	53	26.5	43	13	21	12	26	40	5.2	10	M6	0.20
IG-20-..	20	32	50	25	60	30	54	18	24	13	32	45	6.8	11	M8	0.34
IG-25-..	25	40	60	30	78	39	67	22	29	15	40	60	8.6	15	M10	0.65
IG-30-..	30	47	70	35	87	43.5	79	22	34	16	45	68	8.6	15	M10	0.97
IG-40-..	40	62	90	45	108	54	91	26	44	20	58	86	10.3	18	M12	1.80
IG-50-..	50	75	105	50	132	66	115	34	49	22	50	108	14	20	M16	2.40

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Sposób oznaczania

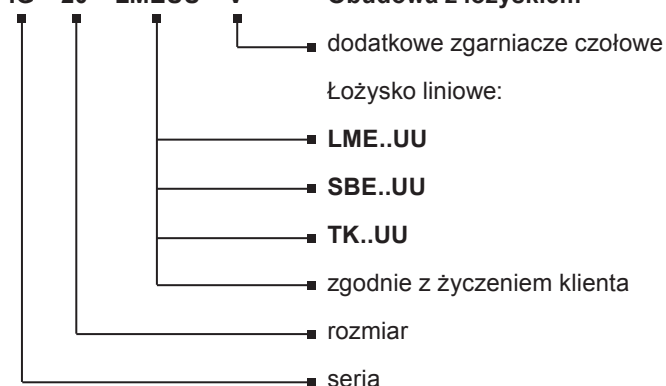
**IG - 20**

**Obudowa**



**IG - 20 - LMEUU - V**

**Obudowa z łożyskiem**



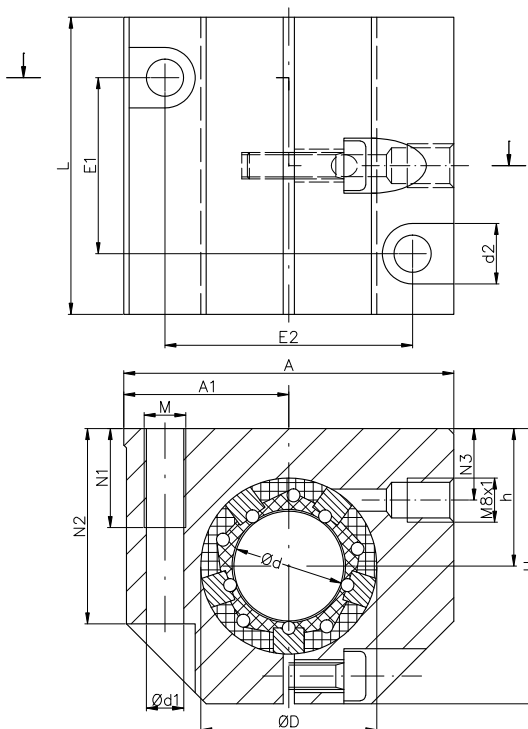
- śruby mocujące zgodne z DIN 912-8.8, podkładki sprężyste zgodne z DIN 7980
- pozycja łożyska ustalona przez pierścienie osadzące zgodne z DIN 472
- masa obudowy wraz z łożyskiem
- nośność zgodnie ze specyfikacją łożyska
- otwór smarujący M8x1
- kształt produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciu/rysunku



KATALOG  
ON-LINE

### Obudowy łożysk liniowych typu IGE

Obudowa pojedyncza zamknięta z regulacją luzu



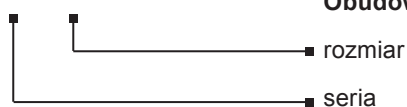
Typ	Ød	ØD	H	h +0.01 -0.02	A	A1 ±0.02	L	N1	N2	N3	E1 ±0.15	E2 ±0.15	Ød1	d2	M	Masa [kg]
IGE-08...	8	16	28	13	35	17.5	32	10	14	8	20	25	3.3	6	M4	0.07
IGE-12...	12	22	35	18	43	21.5	39	13	16.5	10	23	32	4.2	8	M5	0.13
IGE-16...	16	26	42	22	53	26.5	43	13	21	12	26	40	5.2	10	M6	0.20
IGE-20...	20	32	50	25	60	30	54	18	24	13	32	45	6.8	11	M8	0.34
IGE-25...	25	40	60	30	78	39	67	22	29	15	40	60	8.6	15	M10	0.65
IGE-30...	30	47	70	35	87	43.5	79	22	34	16	45	68	8.6	15	M10	0.97
IGE-40...	40	62	90	45	108	54	91	26	44	20	58	86	10.3	18	M12	1.80
IGE-50...	50	75	105	50	132	66	113	34	49	22	50	108	14	20	M16	2.40

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm]. jeśli nie podano innej jednostki

Sposób oznaczania

IGE - 20

Obudowa



IGE - 20 - LMEUUAJ - V

Obudowa z łożyskiem

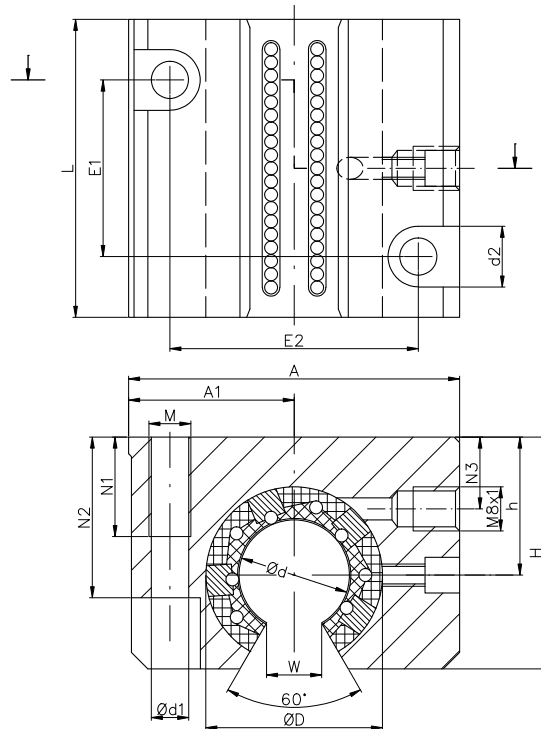


- śruby mocujące zgodne z DIN 912-8.8, podkładki sprężyste zgodne z DIN 7980
- pozycja łożyska ustalona przez pierścienie osadze zgodne z DIN 472
- masa obudowy wraz z łożyskiem
- nośność zgodnie ze specyfikacją łożyska
- otwór smarujący M8x1
- kształt produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciu/rysunku



KATALOG  
ON-LINE

## Obudowy łożysk liniowych typu IGO Obudowa pojedyncza otwarta



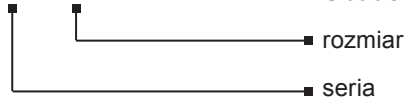
Typ	Ød	ØD	H	h +0.01 -0.02	A	A1 ±0.02	L	E1 ±0.15	E2 ±0.15	N1	N2	N3	N4	Ød1	d2	M	W 1)	Masa [kg]
IGO-12-..	12	22	28	18	43	21.5	39	23	32	11	16.5	8	16.65	4.2	8	M5	7.5	0.11
IGO-16-..	16	26	35	22	53	26.5	43	26	40	13	21	12	22	5.2	10	M6	10	0.17
IGO-20-..	20	32	42	25	60	30	54	32	45	18	24	13	25	6.8	11	M8	10	0.30
IGO-25-..	25	40	51	30	78	39	67	40	60	22	29	15	31.5	8.6	15	M10	12.5	0.57
IGO-30-..	30	47	60	35	87	43.5	79	45	68	22	34	16	33	8.6	15	M10	12.5	0.86
IGO-40-..	40	62	77	45	108	54	91	58	86	26	44	20	43.5	10.3	18	M12	16.8	1.60
IGO-50-..	50	75	88	50	132	66	113	50	108	34	49	22	47.5	14	20	M16	21	2.40

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Sposób oznaczania

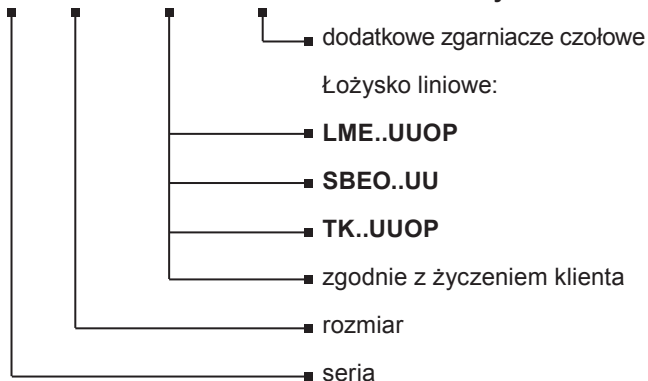
IGO – 20

Obudowa



IGO – 20 – LMEUUOP – V

Obudowa z łożyskiem



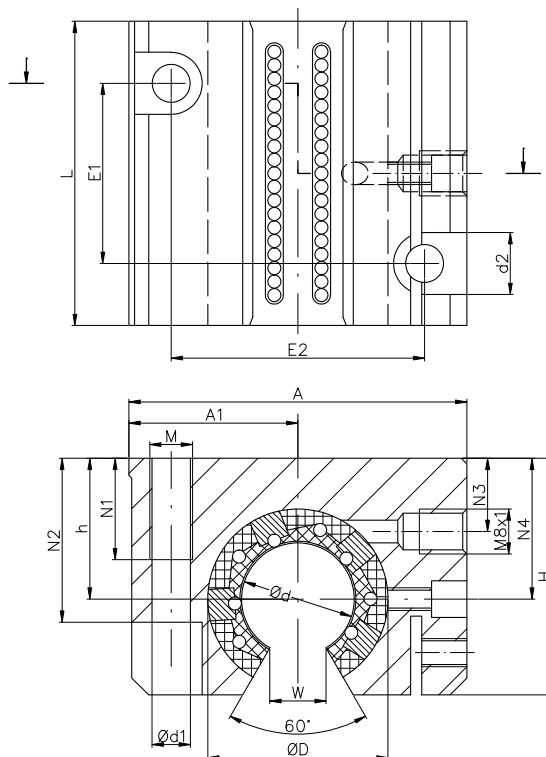
- śruby mocujące zgodne z DIN 912-8.8, podkładki sprężyste zgodne z DIN 7980
  - pozycja łożyska ustalona przez śrubę
  - masa obudowy wraz z łożyskiem
  - nośność zgodnie ze specyfikacją łożyska
  - otwór smarujący M8x1
  - kształt produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciu/rysunku
- 1) wartość dla serii LME..UUOP
  - 2) kąt w obudowie; uwaga na kąt zastosowanego łożyska



KATALOG  
ON-LINE

### Obudowy łożysk liniowych typu IGOE

Obudowa pojedyncza otwarta  
z regulacją luzu



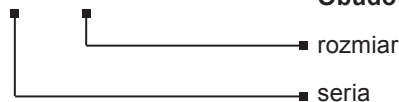
Typ	Ød	ØD	H	h +0.01 -0.02	A	A1 ±0.02	L	E1 ±0.15	E2 ±0.15	N1	N2	N3	N4	Ød1	d2	M	W 1)	Masa [kg]
IGOE-12-..	12	22	28	18	43	21.5	39	23	32	11	16.5	8	16.65	4.2	8	M5	7.5	0.11
IGOE-16-..	16	26	35	22	53	26.5	43	26	40	13	21	12	22	5.2	10	M6	10	0.17
IGOE-20-..	20	32	42	25	60	30	54	32	45	18	24	13	25	6.8	11	M8	10	0.30
IGOE-25-..	25	40	51	30	78	39	67	40	60	22	29	15	31.5	8.6	15	M10	12.5	0.57
IGOE-30-..	30	47	60	35	87	43.5	79	45	68	22	34	16	33	8.6	15	M10	12.5	0.86
IGOE-40-..	40	62	77	45	108	54	91	58	86	26	44	20	43.5	10.3	18	M12	16.8	1.60
IGOE-50-..	50	75	88	50	132	66	113	50	108	34	49	22	47.5	14	20	M16	21	2.20

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm]. jeśli nie podano innej jednostki

Sposób oznaczania

IGOE – 20

Obudowa



IGOE – 20 – LMEUUOP – V

Obudowa z łożyskiem



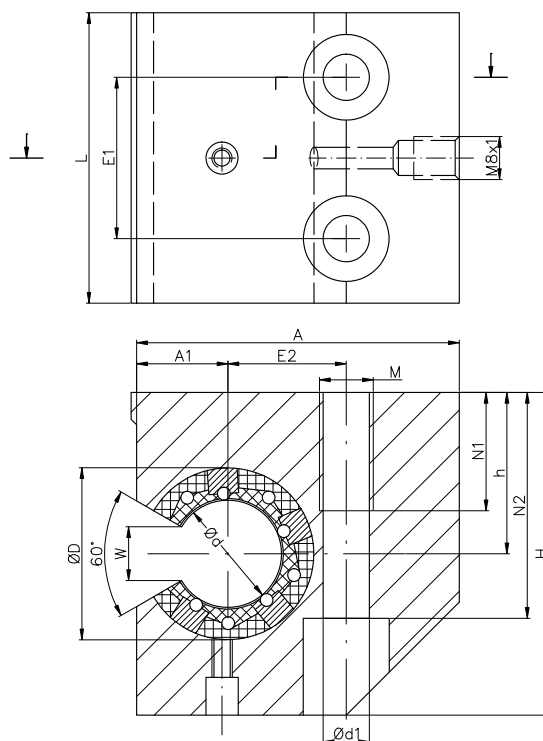
- śruby mocujące zgodne z DIN 912-8.8, podkładki sprężyste zgodne z DIN 7980
  - pozycja łożyska ustalona przez śrubę
  - masa obudowy wraz z łożyskiem
  - nośność zgodnie ze specyfikacją łożyska
  - otwór smarujący M8x1
  - kształt produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciu/rysunku
- 1) wartość dla serii LME..UUOP
  - 2) kąt w obudowie; uwaga na kąt zastosowanego łożyska



KATALOG  
ON-LINE

## Obudowy łożysk liniowych typu IGS

### Obudowa boczna otwarta



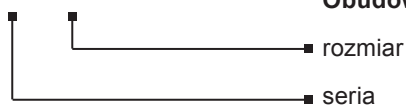
Typ	Ød	ØD	H	h ±0.015	A	A1 ±0.02	L	E1	E2	N1	N2	Ød1	M	W 1)	Masa [kg]
IGS-20-..	20	32	60	30	60	17	54	30	22	22	42	8.6	M10	10	0.42
IGS-25-..	25	40	72	35	75	21	67	36	28	26	50	10.3	M12	12.5	0.80
IGS-30-..	30	47	82	40	86	25	79	42	34	34	55	13.5	M16	12.5	1.20
IGS-40-..	40	62	100	45	110	32	91	48	43	43	67	17.5	M20	16.8	2.00

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm]. jeśli nie podano innej jednostki

#### Sposób oznaczania

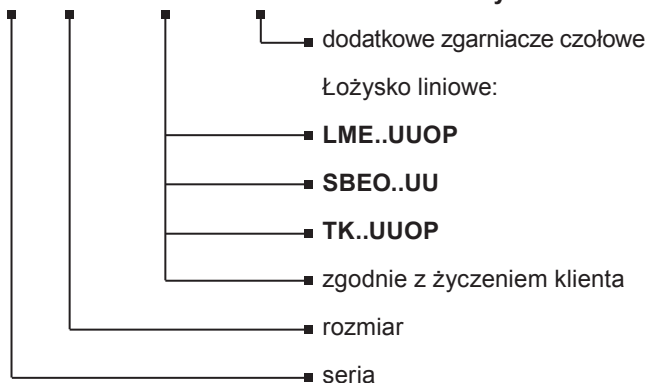
##### IGS – 20

##### Obudowa



##### IGS – 20 – LMEUUOP – V

##### Obudowa z łożyskiem



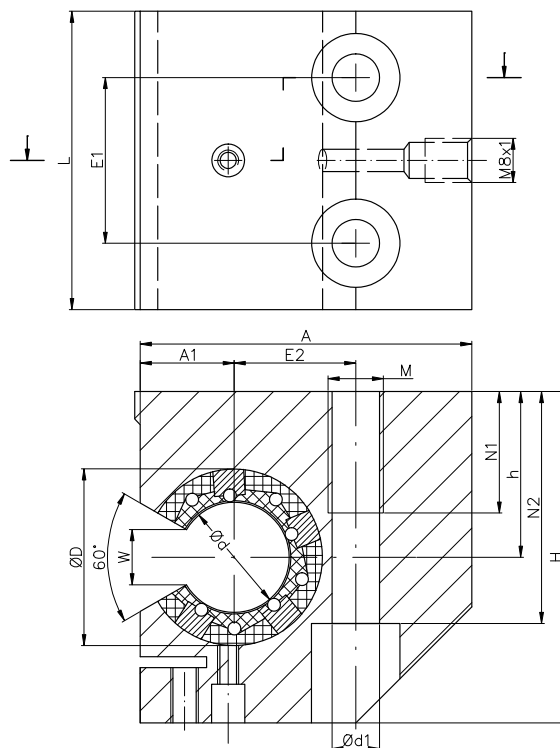
- śruby mocujące zgodne z DIN 912-8.8, podkładki sprężyste zgodne z DIN 7980
- pozycja łożyska ustalona przez śrubę
- masa obudowy wraz z łożyskiem
- nośność zgodnie ze specyfikacją łożyska
- otwór smarujący M8x1

- 1) wartość dla serii LME..UUOP
- 2) kąt w obudowie; uwaga na kąt zastosowanego łożyska



KATALOG  
ON-LINE

### Obudowy łożysk liniowych typu IGSE Obudowa boczna otwarta z regulacją luzu



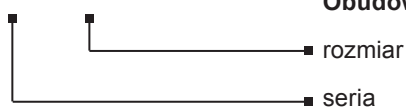
Typ	Ød	ØD	H	h ±0.015	A	A1 ±0.02	L	E1	E2	N1	N2	Ød1	M	W 1)	Masa [kg]
IGSE-20-..	20	32	60	30	60	17	54	30	22	22	42	8.6	M10	10	0.42
IGSE-25-..	25	40	72	35	75	21	67	36	28	26	50	10.3	M12	12.5	0.80
IGSE-30-..	30	47	82	40	86	25	79	42	34	34	55	13.5	M16	12.5	1.20
IGSE-40-..	40	62	100	45	110	32	91	48	43	43	67	17.5	M20	16.8	2.00

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

#### Sposób oznaczania

##### IGSE – 20

##### Obudowa



##### IGSE – 20 – LMEUUOP – V

##### Obudowa z łożyskiem



- śruby mocujące zgodne z DIN 912-8.8, podkładki sprężyste zgodne z DIN 7980
- pozycja łożyska ustalona przez śrubę
- masa obudowy wraz z łożyskiem
- nośność zgodnie ze specyfikacją łożyska
- otwór smarujący M8x1

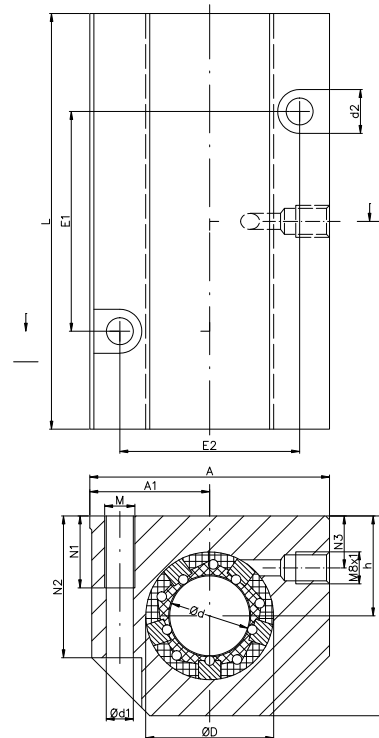
- 1) wartość dla serii LME..UUOP
- 2) kąt w obudowie; uwaga na kąt zastosowanego łożyska



KATALOG  
ON-LINE



## Obudowy łożysk liniowych typu ITG Obudowa podwójna zamknięta

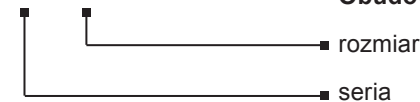


Typ	Ød	ØD	H	h +0.01 -0.02	A	A1 ±0.02	L	E1 ±0.15	E2 ±0.15	N1	N2	Ød1	d2	M	Masa [kg]
ITG-08...	8	16	28	13	35	17.5	62	35	25	13	14	4.2	8	M5	0.15
ITG-12...	12	22	35	18	43	21.5	76	40	30	13	16.5	5.2	10	M6	0.27
ITG-16...	16	26	42	22	53	26.5	84	45	36	13	21	5.2	10	M6	0.41
ITG-20...	20	32	50	25	60	30	104	55	45	18	24	6.8	11	M8	0.72
ITG-25...	25	40	60	30	78	39	130	70	54	22	29	8.6	15	M10	1.35
ITG-30...	30	47	70	35	87	43.5	152	85	62	26	34	10.3	18	M12	2.01
ITG-40...	40	62	90	45	108	54	176	100	80	34	44	14.25	20	M16	3.67
ITG-50...	50	75	105	50	132	66	224	125	100	34	49	14	20	M16	4.70

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki  
Sposób oznaczania

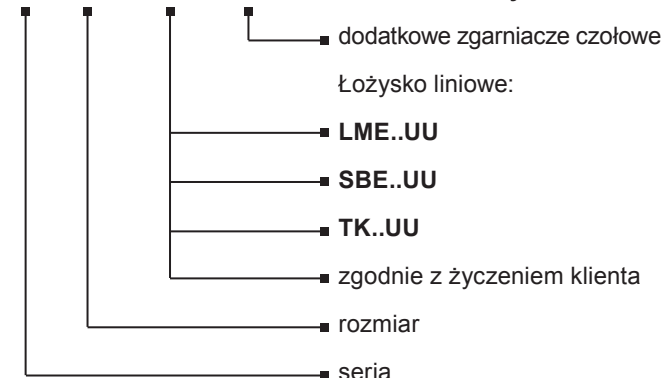
ITG - 20

**Obudowa**



ITG - 20 - LMEUU - V

**Obudowa z łożyskiem**



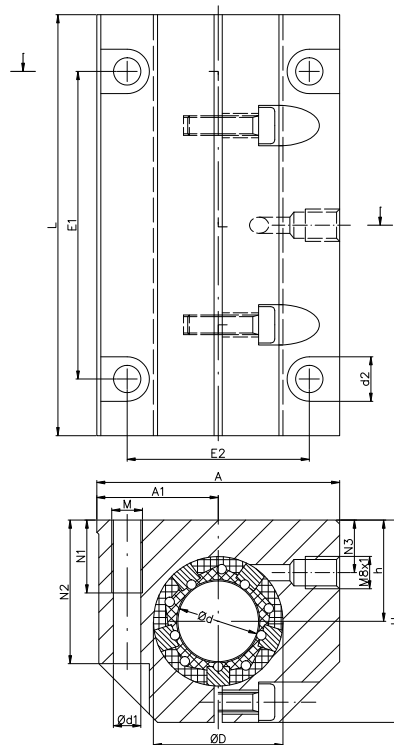
- śruby mocujące zgodne z DIN 912-8.8, podkładki sprężyste zgodne z DIN 7980
- pozycja łożyska ustalona przez pierścienie osadcze zgodne z DIN 472
- masa obudowy wraz z łożyskiem
- nośność zgodnie ze specyfikacją łożyska
- otwór smarujący M8x1
- kształt produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciu/rysunku



KATALOG  
ON-LINE

### Obudowy łożysk liniowych typu ITGE

Obudowa podwójna zamknięta z regulacją luzu



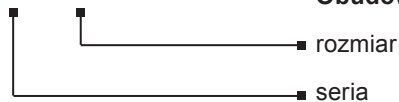
Typ	Ød	ØD	H	h +0.01 -0.02	A	A1 ±0.02	L	E1 ±0.15	E2 ±0.15	N1	N2	Ød1	d2	M	Masa [kg]
ITGE-08...	8	16	28	13	35	17.5	62	50	25	11	14	4.2	8	M5	0.15
ITGE-12...	12	22	35	18	43	21.5	76	56	32	11	16.5	4.2	8	M5	0.27
ITGE-16...	16	26	42	22	53	26.5	84	64	40	13	21	5.2	10	M6	0.41
ITGE-20...	20	32	50	25	60	30	104	76	45	18	24	6.8	11	M8	0.72
ITGE-25...	25	40	60	30	78	39	130	94	60	18	29	8.6	15	M8	1.35
ITGE-30...	30	47	70	35	87	43.5	152	106	68	22	34	8.6	15	M10	2.01
ITGE-40...	40	62	90	45	108	54	176	124	86	26	44	10.3	18	M12	3.67

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Sposób oznaczania

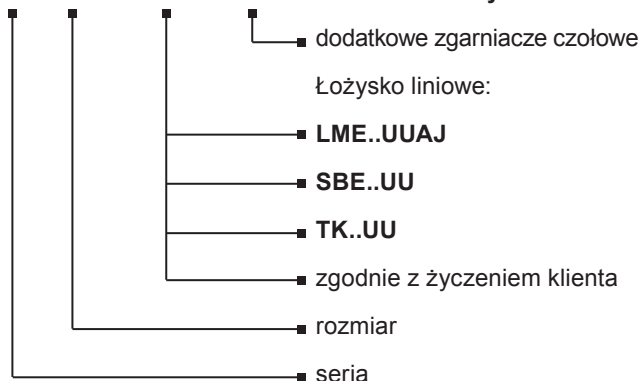
ITGE – 20

Obudowa



ITGE – 20 – LMEUUAJ – V

Obudowa z łożyskiem



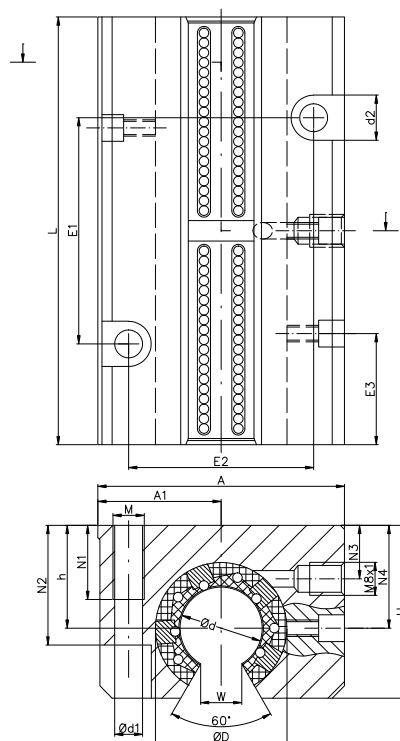
- śruby mocujące zgodne z DIN 912-8.8, podkładki sprężyste zgodne z DIN 7980
- pozycja łożyska ustalona przez pierścienie osadcze zgodne z DIN 472
- masa obudowy wraz z łożyskiem
- nośność zgodnie ze specyfikacją łożyska
- otwór smarujący M8x1
- kształt produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciu/rysunku



KATALOG  
ON-LINE

### Obudowy łożysk liniowych typu ITGO

#### Obudowa podwójna otwarta



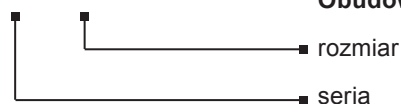
Typ	Ød	ØD	H	h +0,01 -0,02	A	A1 ±0,02	L	E1 ±0,15	E2 ±0,15	E3 ±0,2	N1	N2	N4	Ød1	d2	M	W 1)	Masa [kg]
ITGO-12-..	12	22	30	18	43	21.5	76	40	30	19.5	13	16.5	16.65	5.2	10	M6	7.5	0.22
ITGO-16-..	16	26	35	22	53	26.5	84	45	36	21.5	13	21	22	5.2	10	M6	10	0.34
ITGO-20-..	20	32	42	25	60	30	104	55	45	27	18	24	25	6.8	11	M8	10	0.62
ITGO-25-..	25	40	51	30	78	39	130	70	54	33.5	22	29	31.5	8.6	15	M10	12.5	1.17
ITGO-30-..	30	47	60	35	87	43.5	152	85	62	39.5	26	34	33	10.3	18	M10	12.5	1.68
ITGO-40-..	40	62	77	45	108	54	176	100	80	45	34	44	43.5	14.3	20	M16	16.8	3.15

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

#### Sposób oznaczania

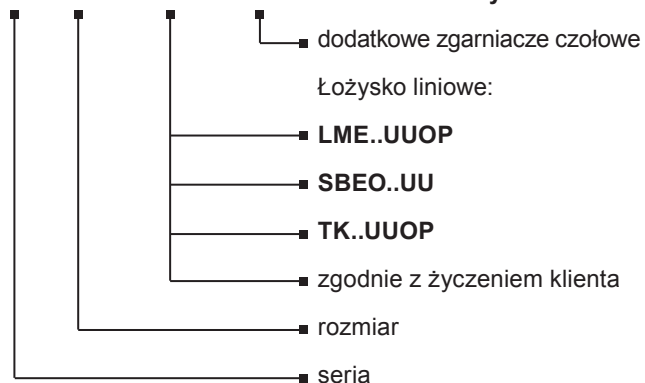
##### ITGO – 20

##### Obudowa



##### ITGO – 20 – LMEUUOP – V

##### Obudowa z łożyskiem



- śruby mocujące zgodne z DIN 912-8.8, podkładki sprężyste zgodne z DIN 7980
- pozycja łożyska ustalona przez śrubę
- masa obudowy wraz z łożyskiem
- nośność zgodnie ze specyfikacją łożyska
- otwór smarujący M8x1
- kształt produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciu/rysunku

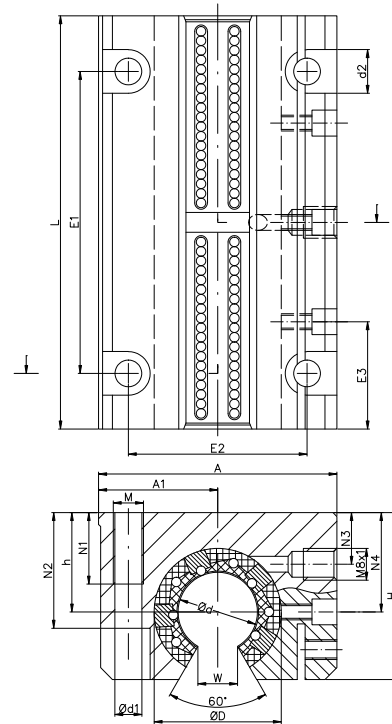
- 1) wartość dla serii LME..UUOP
- 2) kąt w obudowie; uwaga na kąt zastosowanego łożyska



KATALOG  
ON-LINE

### Obudowy łożysk liniowych typu ITGOE

Obudowa podwójna otwarta  
z regulacją luzu



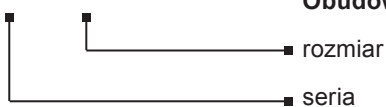
Typ	Ød	ØD	H	h +0.01 -0.02	A	A1 ±0.02	L	E1 ±0.15	E2 ±0.15	E3 ±0.2	N1	N2	N4	Ød1	d2	M	W 1)	Masa [kg]
ITGOE-12-..	12	22	30	18	43	21.5	76	56	32	19.5	11	16.5	16.7	4.2	8	M5	7.5	0.22
ITGOE-16-..	16	26	35	22	53	26.5	84	64	40	21.5	13	21	22	5.2	10	M6	10	0.34
ITGOE-20-..	20	32	42	25	60	30	104	76	45	27	18	24	25	6.8	11	M8	10	0.62
ITGOE-25-..	25	40	51	30	78	39	130	94	60	33.5	22	29	31.5	8.6	15	M10	12.5	1.17
ITGOE-30-..	30	47	60	35	87	43.5	152	106	68	39.5	22	34	33	8.6	15	M10	12.5	1.68
ITGOE-40-..	40	62	77	45	108	54	176	124	86	45.5	26	44	43.5	10.3	18	M12	16.8	3.15

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

#### Sposób oznaczania

ITGOE – 20

Obudowa



ITGOE – 20 – LMEUUOP – V

Obudowa z łożyskiem



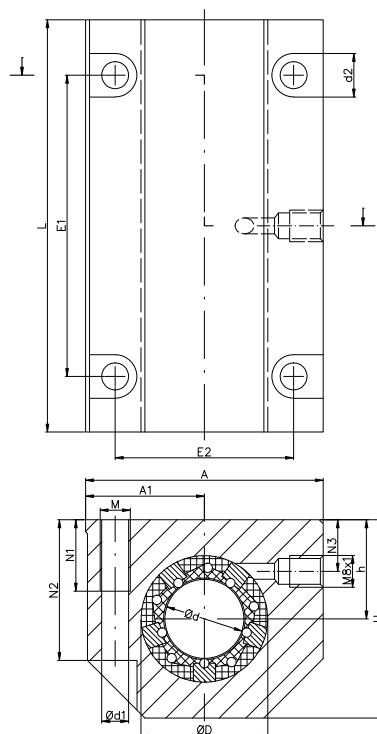
- śruby mocujące zgodne z DIN 912-8.8, podkładki sprężyste zgodne z DIN 7980
- pozycja łożyska ustalona przez śrubę
- masa obudowy wraz z łożyskiem
- nośność zgodnie ze specyfikacją łożyska
- otwór smarujący M8x1
- kształt produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciu/rysunku



KATALOG  
ON-LINE

### Obudowy łożysk liniowych typu ITGI

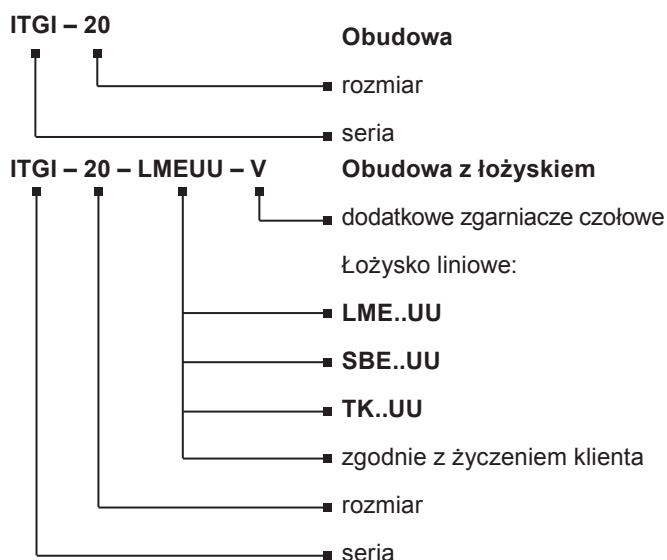
Obudowa podwójna zamknięta,  
z 4 otworami pod śruby mocujące



Typ	Ød	ØD	H	h +0.01 -0.02	A	A1 ±0.02	L	E1 ±0.15	E2 ±0.15	N1	N2	Ød1	d2	M	Masa [kg]
ITGI-08-..	8	16	28	13	35	17.5	62	50	25	11	14	4.2	8	M5	0.15
ITGI-12-..	12	22	35	18	43	21.5	76	56	32	11	16.5	4.2	8	M5	0.27
ITGI-16-..	16	26	42	22	53	26.5	84	64	40	13	21	5.2	10	M6	0.41
ITGI-20-..	20	32	50	25	60	30	104	76	45	18	24	6.8	11	M8	0.72
ITGI-25-..	25	40	60	30	78	39	130	94	60	22	29	8.6	15	M8	1.35
ITGI-30-..	30	47	70	35	87	43.5	152	106	68	22	34	8.6	15	M10	2.01
ITGI-40-..	40	62	90	45	108	54	176	124	86	26	44	10,3	18	M12	3,67

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Sposób oznaczania



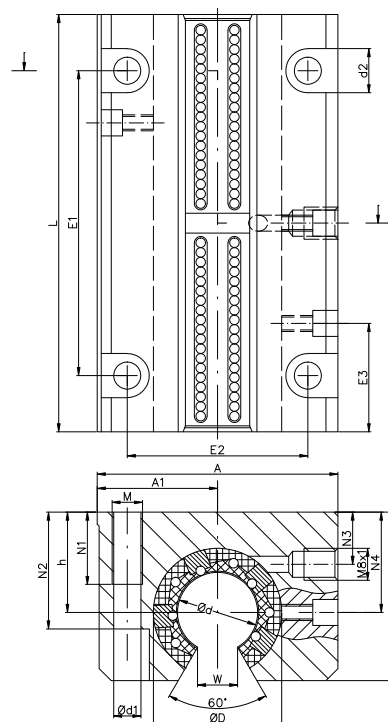
- śruby mocujące zgodne z DIN 912-8.8, podkładki sprężyste zgodne z DIN 7980
- pozycja łożyska ustalona przez śrubę
- masa obudowy wraz z łożyskiem
- nośność zgodnie ze specyfikacją łożyska
- otwór smarujący M8x1
- kształt produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciu/rysunku



KATALOG  
ON-LINE

### Obudowy łożysk liniowych typu ITGOI

Obudowa podwójna otwarta,  
z 4 otworami pod śruby mocujące



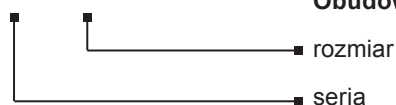
Typ	Ød	ØD	H	h +0.01 -0.02	A	A1 ±0.02	L	E1 ±0.15	E2 ±0.15	E3 ±0.2	N1	N2	N4	Ød1	d2	M	W	Masa [kg]
ITGOI-12-..	12	22	30	18	43	21.5	76	56	32	19.5	11	16.5	16.7	4.2	8	M5	7.5	0.22
ITGOI-16-..	16	26	35	22	53	26.5	84	64	40	21.5	13	21	22	5.2	10	M6	10	0.34
ITGOI-20-..	20	32	42	25	60	30	104	76	45	27	18	24	25	6.8	11	M8	10	0.62
ITGOI-25-..	25	40	51	30	78	39	130	94	60	33.5	22	29	31.5	8.6	15	M10	12.5	1.17
ITGOI-30-..	30	47	60	35	87	43.5	152	106	68	39.5	22	34	33	8.6	15	M10	12.5	1.68
ITGOI-40-..	40	62	77	45	108	54	176	124	86	45.5	26	44	43.5	10.3	18	M12	16.8	3.15

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Sposób oznaczania

ITGOI – 20

Obudowa



ITGOI – 20 – LMEUUOP – V

Obudowa z łożyskiem

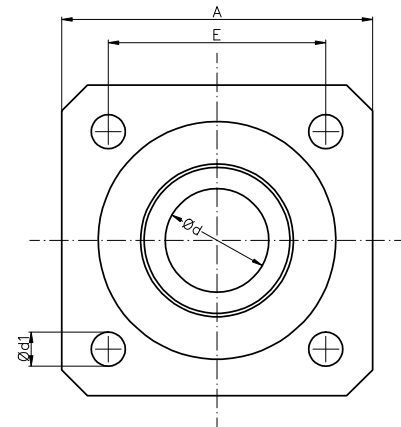
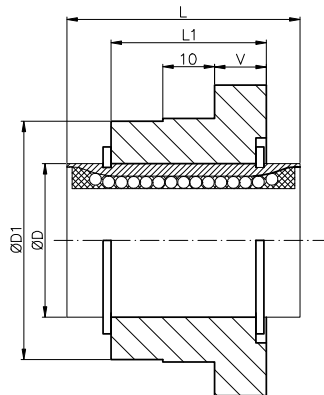


- śruby mocujące zgodne z DIN 912-8.8, podkładki sprężyste zgodne z DIN 7980
- pozycja łożyska ustalona przez śrubę
- masa obudowy wraz z łożyskiem
- nośność zgodnie ze specyfikacją łożyska
- otwór smarujący M8x1
- kształt produktu może nieznacznie odbiegać od przedstawionego na zdjęciu/rysunku



KATALOG  
ON-LINE

## Obudowy łożysk liniowych typu IFG Obudowa pojedyncza kołnierzowa



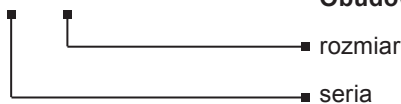
Typ	Ød	ØD	ØD1 <sub>g7</sub>	A	L	L1	E	V	Ød1	Masa [kg]
IFG-12-..	12	22	32	40	32	22	30	6	5.5	0.12
IFG-16-..	16	26	38	50	36	24	35	8	5.5	0.17
IFG-20-..	20	32	46	60	45	30	42	10	6.6	0.33
IFG-25-..	25	40	58	70	58	42	54	12	6.6	0.68
IFG-30-..	30	47	66	80	68	50	60	14	9	1.03
IFG-40-..	40	62	90	100	80	59	78	16	11	2.00

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Sposób oznaczania

**IFG – 20**

**Obudowa**

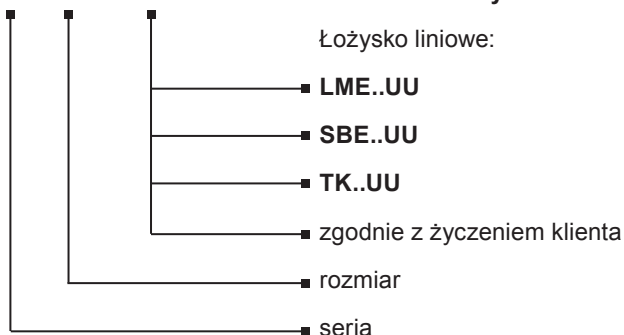


- śruby mocujące zgodne z DIN 912-8.8, podkładki sprężyste zgodne z DIN 7980
- pozycja łożyska ustalona przez pierścienie osadce zgodne z DIN 471
- masa obudowy wraz z łożyskiem
- nośność zgodnie ze specyfikacją łożyska

**IFG – 20 – LMEUU**

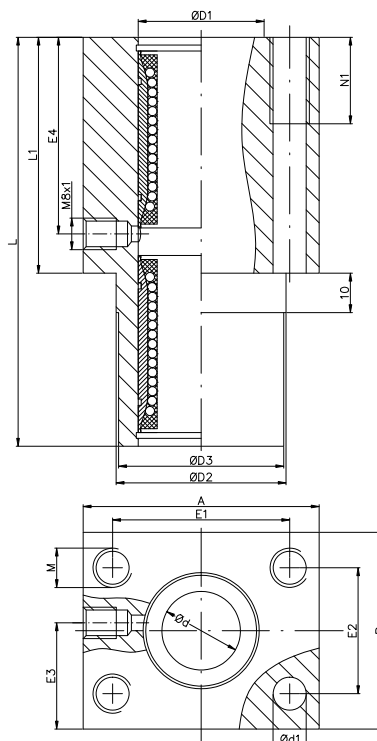
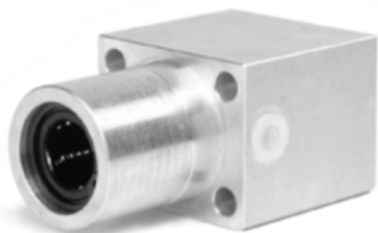
**Obudowa z łożyskiem**

Łożysko liniowe:



KATALOG  
ON-LINE

## Obudowy łożysk liniowych typu ITFG Obudowa podwójna kołnierzowa



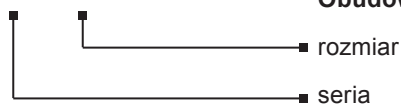
Typ	Ød	ØD1	ØD2 g7	ØD3 -0.2 -0.5	A	C	E1 ±0.25	E2 ±0.25	E3	E4	L	L1	Ød1	M	N1	Masa [kg]
ITFG-12-...	12	22	30	30	42	34	32	24	19	36	76	46	5.3	M6	13	0.20
ITFG-16-...	16	26	35	35	50	40	38	28	22	40	84	50	6.6	M8	18	0.32
ITFG-20-...	20	32	42	42	60	50	45	35	27	50	104	60	8.4	M10	22	0.55
ITFG-25-...	25	40	52	52	74	60	56	42	32	63	130	73	10.5	M12	26	1.17
ITFG-30-...	30	47	61	61	84	70	64	50	37	74	152	82	13.5	M16	34	1.50

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Sposób oznaczania

**ITFG – 20**

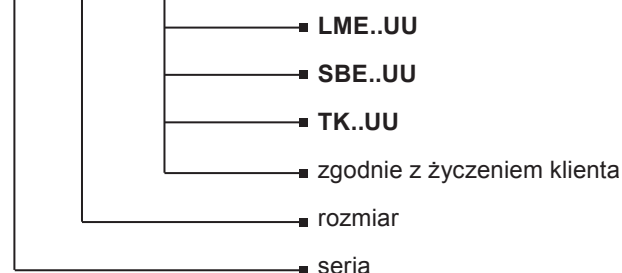
**Obudowa**



**ITFG – 20 – LMEUU**

**Obudowa z łożyskiem**

Łożysko liniowe:



- śruby mocujące zgodne z DIN 912-8.8, podkładki sprężyste zgodne z DIN 7980
- pozycja łożyska ustalona przez pierścienie osadce zgodne z DIN 472
- masa obudowy wraz z łożyskiem
- nośność zgodnie ze specyfikacją łożyska
- otwór smarujący M8x1

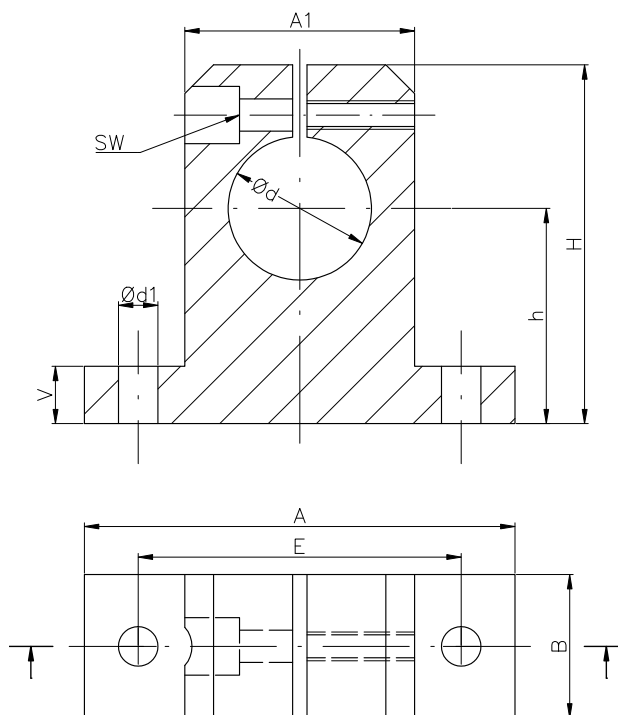


KATALOG  
ON-LINE



### Wsporniki końcowe typu IGWA

Seria standardowa



Typ	Ød H8	H	h ±0.02	A	A1	B	E ±0.15	Ød1	V	SW	Masa [kg]
IGWA-08	8	27	15	32	16	10	25	4.5	5.0	3	0.01
IGWA-12	12	35	20	42	20	12	32	5.5	5.5	3	0.02
IGWA-16	16	42	25	50	26	16	40	5.5	6.5	3	0.03
IGWA-20	20	50	30	60	32	20	45	5.5	8.0	4	0.07
IGWA-25	25	58	35	74	38	25	60	6.6	9.0	5	0.14
IGWA-30	30	68	40	84	45	28	68	9.0	10.0	6	0.20
IGWA-40	40	86	50	108	56	32	86	11.0	12.0	8	0.48
IGWA-50	50	100	60	130	80	40	108	11.0	14.0	8	1.90
IGWA-60	60	124	75	160	100	48	132	13.5	15.0	8	3.60

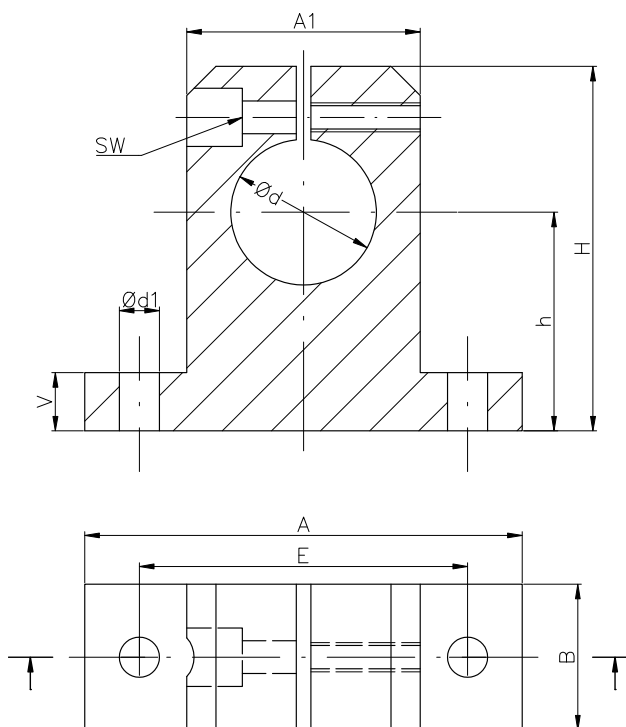
Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki



KATALOG  
ON-LINE

### Wsporniki końcowe typu IGWK

Seria standardowa



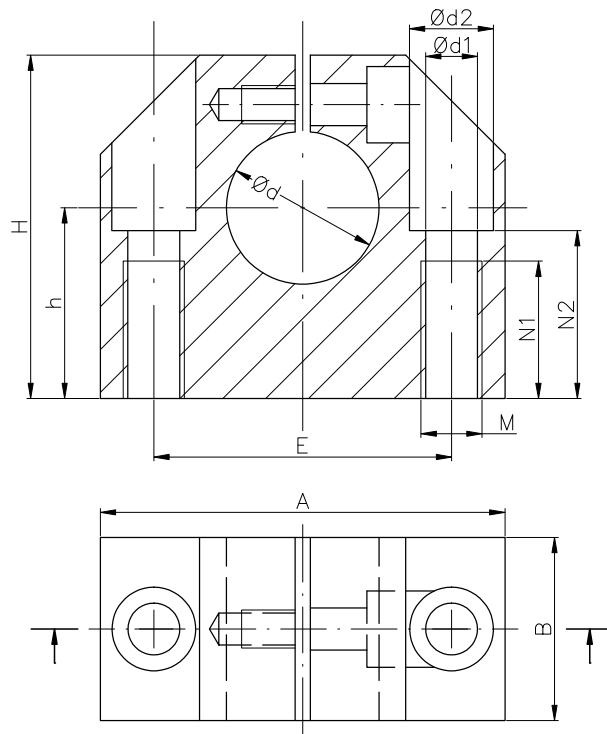
Typ	Ød H8	H	h ±0.02	A	A1	B	E ±0.15	Ød1	V	SW	Masa [kg]
IGWK-08	8	32.8	20	42	18	14	32	5.5	6.0	4	0.024
IGWK-10	10	32.8	20	42	18	14	32	5.5	6.0	4	0.024
IGWK-12	12	37.5	23	42	20	14	32	5.5	6.0	4	0.03
IGWK-16	16	44	27	48	25	16	38	5.5	8.0	4	0.04
IGWK-20	20	51	31	60	30	20	45	6.6	10.0	5	0.07
IGWK-25	25	60	35	70	38	24	56	6.6	12.0	6	0.13
IGWK-30	30	70	42	84	44	28	64	9.0	12.0	6	0.18
IGWK-35	35	82	50	98	50	32	74	11.0	16.0	8	0.27
IGWK-40	40	96	60	114	60	36	90	11.0	15.0	8	0.42

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki



KATALOG  
ON-LINE

### Wsporniki końcowe typu IGWH Seria kompaktowa



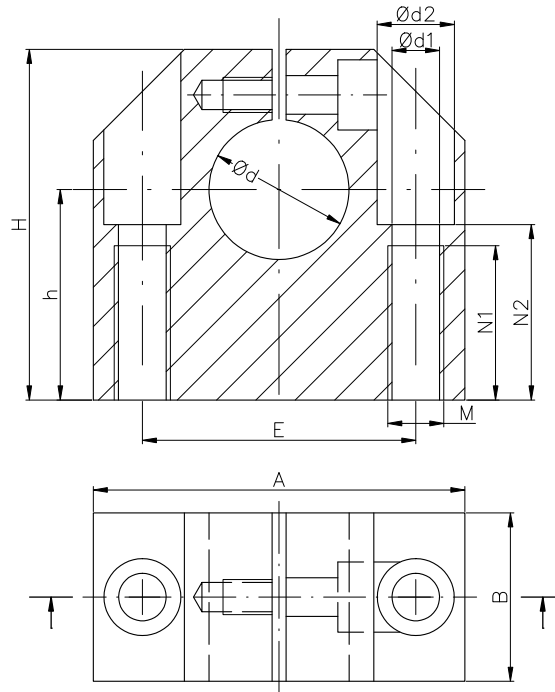
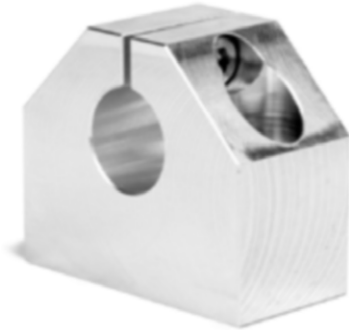
Typ	Ød	A	B	H	h ±0.02	E ±0.12	Ød1	Ød2	M	N1	N2	Masa [kg]
IGWH-06	6	32	16	27	15	22	4.2	8	M5	11	13	0.03
IGWH-08	8	32	16	27	16	22	4.2	8	M5	11	13	0.03
IGWH-10	10	40	18	33	18	27	5.2	10	M6	13	16	0.05
IGWH-12	12	40	18	33	19	27	5.2	10	M6	13	16	0.05
IGWH-14	14	45	20	38	20	32	5.2	10	M6	13	18	0.07
IGWH-16	16	45	20	38	22	32	5.2	10	M6	13	18	0.07
IGWH-20	20	53	24	45	25	39	6.8	11	M8	18	22	0.12
IGWH-25	25	62	28	54	31	44	8.6	15	M10	22	26	0.17
IGWH-30	30	67	30	60	34	49	8.6	15	M10	22	29	0.22
IGWH-40	40	87	40	76	42	66	10.3	18	M12	26	38	0.48
IGWH-50	50	103	50	92	50	80	14.25	20	M16	34	46	0.82

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki



KATALOG  
ON-LINE

### Wsporniki końcowe typu IGWN



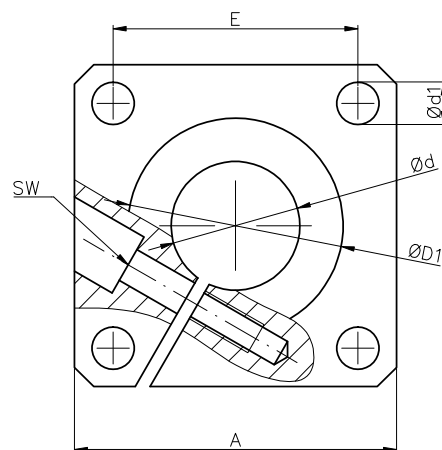
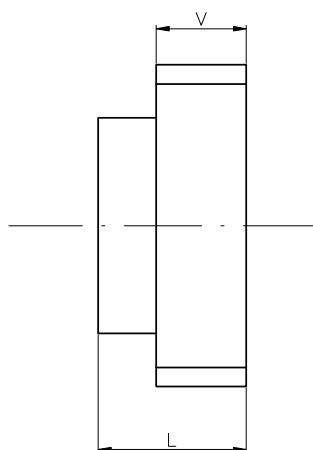
Typ	Ød	A	B	H	h ±0.02	E ±0.12	Ød1	Ød2	M	N1	N2	Masa [kg]
IGWN-08	8	32	18	28	15	22	3.3	6	M4	9	13.0	0.04
IGWN-12	12	43	20	35	20	30	5.2	10	M6	13	16.5	0.10
IGWN-16	16	53	24	42	25	38	6.8	11	M8	18	21.0	0.15
IGWN-20	20	60	30	50	30	42	8.6	15	M10	22	25.0	0.23
IGWN-25	25	78	38	60	35	56	10.3	18	M12	26	30.0	0.41
IGWN-30	30	87	40	70	40	64	10.3	18	M12	26	34.0	0.53
IGWN-40	40	108	48	90	50	82	14.25	20	M16	34	44.0	0.99
IGWN-50	50	132	58	105	60	100	17.5	26	M20	43	49.0	1.25

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki



KATALOG  
ON-LINE

### Wsporniki kołnierzowe typu IFWB

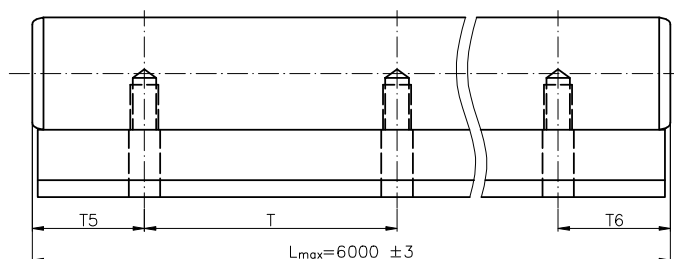
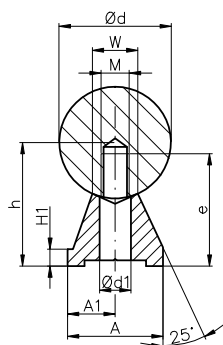


Typ	Ød	A	L	ØD1	E	V	Ød1	SW	Masa [kg]
IFWB-12	12	40	20	23.5	30	12	5.5	3	0.06
IFWB-16	16	50	20	27.5	35	12	5.5	3	0.08
IFWB-20	20	50	23	33.5	38	14	6.6	4	0.10
IFWB-25	25	60	25	42.0	42	16	6.6	5	0.15
IFWB-30	30	70	30	49.5	54	19	9	6	0.30
IFWB-40	40	100	40	65.0	68	26	11	8	0.70
IFWB-50	50	100	50	75.0	75	36	11	8	1.20

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm]. jeśli nie podano innej jednostki



KATALOG  
ON-LINE



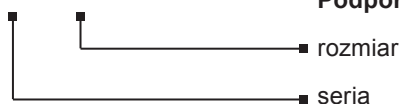
Typ	$\varnothing d$	$h_{\pm 0.15}$	H1	A	A1	W	M	$\varnothing d1$	e	T	T5, T6	Masa [kg]
ITSU-12-..	12	14.5	3	11	6.0	5.4	M4	4.5	15.5	75	min 20	0.44
ITSU-16-..	16	18	3	14	7.0	7.0	M5	5.5	16.0	75	min 20	0.56
ITSU-20-..	20	22	3	17	8.5	8.1	M6	6.6	20.0	75	min 20	0.81
ITSU-25-..	25	26	3	21	10.5	10.3	M8	9.0	25.0	75	min 20	1.06
ITSU-30-..	30	30	3	23	11.5	11.0	M10	11.0	30.0	100	min 20	1.25
ITSU-40-..	40	39	4	30	15.0	15.0	M12	13.5	38.0	100	min 20	2.16

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Sposób oznaczania

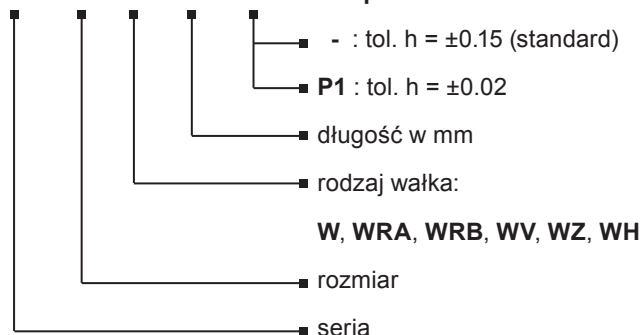
**ITSU – 20**

**Podpora**



**ITSU – 20 – W – 500 – P1**

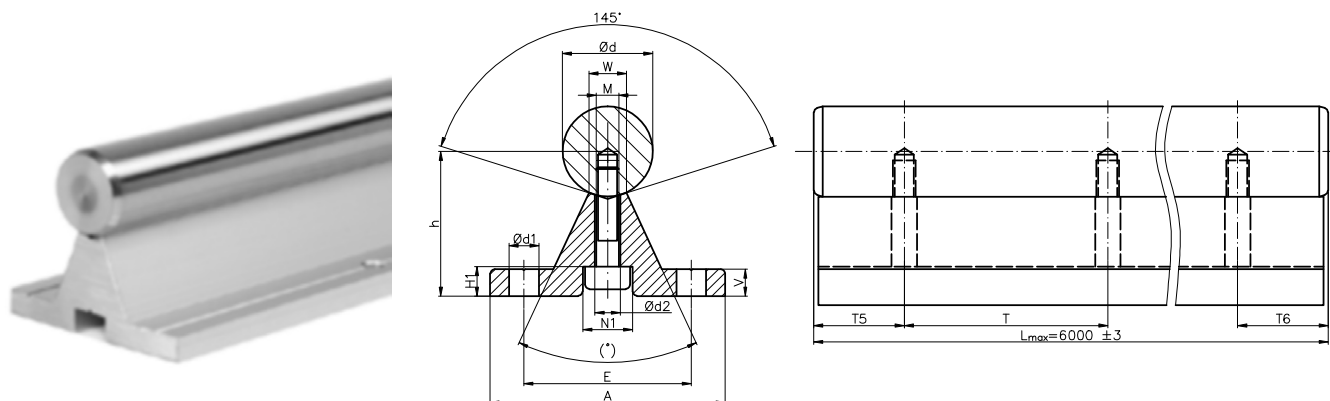
**Podpora wraz z wałkiem**



- masa bez wałka
- w zależności od długości wałka prowadzącego, podpora może składać się z kilku części



KATALOG  
ON-LINE



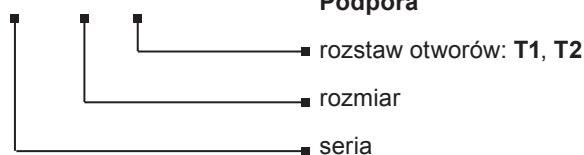
Typ	Ød	A	h ±0.15	V	N1	N2	Ød1	M	Ød2	W	(°)	E	T1	T2	T5, T6	Masa [kg]
ITSN-12-..	12	40	22	5	8.0	5.0	4.5	M4	4.5	5.8	50	29	75	120	min 20	0.52
ITSN-16-..	16	45	26	5	9.5	6.0	5.5	M5	5.5	7.0	50	33	100	150	min 20	0.64
ITSN-20-..	20	52	32	6	11.0	6.5	6.6	M6	6.6	8.3	50	37	100	150	min 20	0.90
ITSN-25-..	25	57	36	6	14.0	8.5	6.6	M8	9.0	10.8	50	42	120	200	min 20	1.08
ITSN-30-..	30	69	42	7	17.0	10.5	9.0	M10	11.0	11.0	50	51	150	200	min 20	1.43
ITSN-40-..	40	73	50	8	17.0	10.5	9.0	M10	11.0	15.0	50	55	200	300	min 20	1.81
ITSN-50-..	50	84	60	9	19.0	12.5	11.0	M12	13.0	19.0	46	63	200	300	min 20	2.45

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

Sposób oznaczania

**ITSN – 20 – T1**

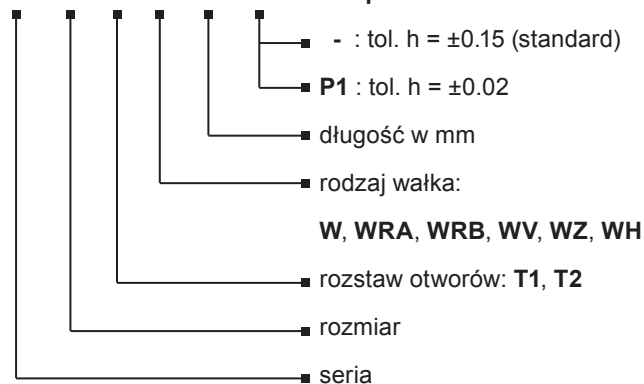
**Podpora**



- masa bez wałka
- w zależności od długości wałka prowadzącego, podpora może składać się z kilku części

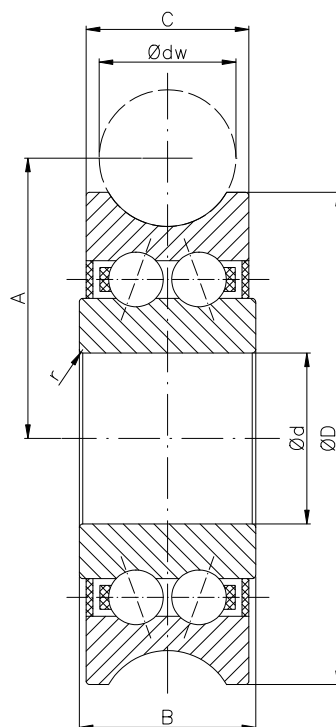
**ITSN – 20 – T1 – W – 500 – P1**

**Podpora wraz z wałkiem**



KATALOG  
ON-LINE

## Rolki toczne typu LFR



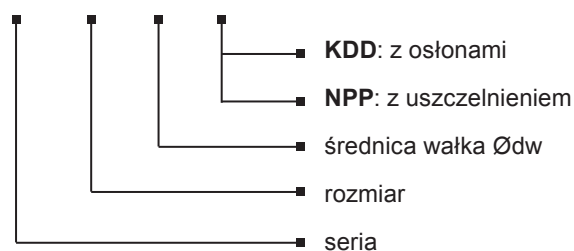
Typ	Ødw	Ød	ØD	C	B -0,12	A	r	Masa [g]	C <sub>w</sub> [N]	C <sub>ow</sub> [N]	F <sub>rz</sub> [N]	F <sub>orz</sub> [N]	Sugerowane śruby
LFR 50/5-4 KDD	4	5	16	7	8	9	0.20	9	1 200	860	1 300	1 780	LFZ5, LFE5
LFR 50/5-6 KDD	6	5	17	7	8	10.5	0.20	10	1 270	820	1 300	1 780	LFZ5, LFE5
LFR 50/8-6 KDD	6	8	24	11	11	14	0.30	20	3 670	2 280	1 300	4 560	LFZ8, LFE8
LFR5201-10 KDD	10	12	35	15.9	15.9	20.65	0.30	66	8 500	5 100	5 100	10 200	LFZ12, LFE12
LFR 5301-10 KDD	10	12	42	19	19	24	0.60	135	13 000	7 700	7 500	14 200	LFZ12/M12, LFE12/M12
LFR 5302-10 KDD	10	15	47	19	19	26.65	1.00	170	16 200	9 200	6 200	18 400	LFZ15, LFE15
LFR 5201-12 KDD	12	12	35	15.9	15.9	21.75	0.30	66	8 400	5 000	5 100	10 000	LFZ12x45A1, LFEE12x45A1
LFR 5204-16 KDD	16	20	52	20.6	22.6	31.5	0.60	195	16 800	9 500	12 100	16 600	LFZ20x67A1, LFE20x67A1
LFR 5206-20 KDD	20	25	72	23.8	25.8	41	0.60	435	29 500	16 600	20 700	33 200	LFZ25x82A1, LFE25x82A1
LFR 5206-25 KDD	25	25	72	23.8	25.8	43.5	0.60	425	29 200	16 400	23 100	32 800	LFZ25x82A1, LFE25x82A1
LFR 5207-30 KDD	30	30	80	27	29	51	1.00	600	38 000	20 800	21 400	36 200	LFZ30x95A1, LFE30x95A1
LFR 5208-40 KDD	40	40	98	36	38	62.5	1.00	1 100	54 800	29 000	55 000	58 000	LFZ40x105A1, LFE40x105A1
LFR 5308-50 KDD	50	40	110	46	46	72.2	1.10	1 250	53 000	39 500	69 000	79 000	LFZ40x115A1, LFE40x115A1

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

C<sub>w</sub> - nośność dyn. C<sub>ow</sub> - nośność stat. F<sub>rz</sub> - max. obciążenie dyn. F<sub>orz</sub> - max. obciążenie stat.

Sposób oznaczania

**LFR - 5210 - 10 - KDD**



- dla średnicy zewnętrznej ØD ≥ 52 mm otwór smarujący w wewnętrznym pierścieniu
- inne typy na zapytanie



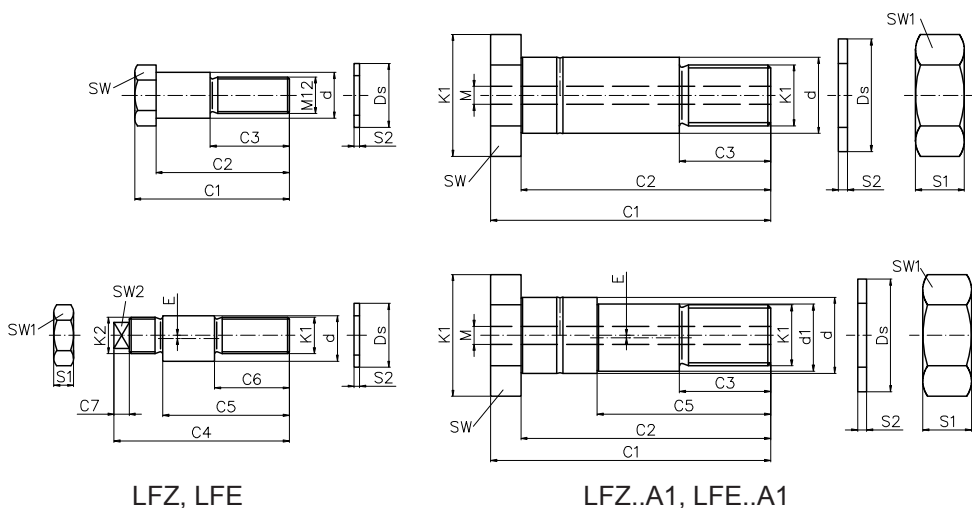
KATALOG  
ON-LINE



Śruby (osie) typu LFZ / LFE do rolek toczych

LFZ - współosiowe

LFE - nieosiowe



Typ	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	d	d1	Dk	K1	K2	S1	S2	Ds	E	M	Masa [g]
LFZ5, LFE5	19.5	16	9.5	20.5	15	9	-	5	-	-	M4	M4	2.9	-	-	0.5	-	10
LFZ8, LFE8	28.3	24.3	14	33.2	22	13.7	3.5	8	-	-	M8	M8x0.75	4	1	14	1	-	20
LFZ12, LFE12	43	36	22	50	33.5	19.5	5	12	-	-	M10	M10	8	1.8	21	1	-	40
LFZ12/M12, LFE12/M12	50.8	43.8	24	57	41	24	5	12	-	-	M12	M12	6.5	1.8	19	1	-	60
LFZ15, LFE15	50.8	43.8	26	57	41	24	5	15	-	-	M12	M12	6.5	1.8	21	1	-	60
LFZ12x45A1, LFE12x45A1	50	45	16	-	30	-	-	12	10	20	M10x1.5	-	8	2	21	0.75	5.9	40
LFZ20x67A1, LFE20x67A1	75	67	23	-	45	-	-	20	17	30	M16x1.5	-	13	3	30	1	5.9	200
LFZ25x82A1, LFE25x82A1	92	82	30	-	57	-	-	25	22	40	M20x1.5	-	16	3	37	1	5.9	400
LFZ30x95A1, LFE30x95A1	107	95	32	-	67	-	-	30	27	45	M24x1.5	-	19	4	44	1	5.9	620
LFZ40x107A1, LFE40x107A1	117	107	42	-	72	-	-	40	36	55	M30x1.5	-	24	4	56	1	5.9	1100
LFZ40x115A1, LFE40x115A1	125	115	42	-	72	-	-	40	36	55	M30x1.5	-	24	4	56	1	5.9	1200

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki

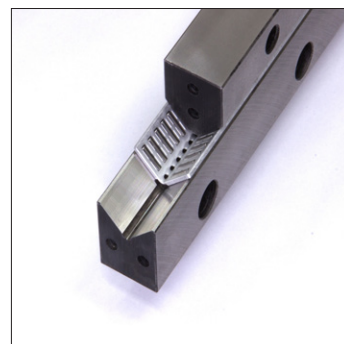
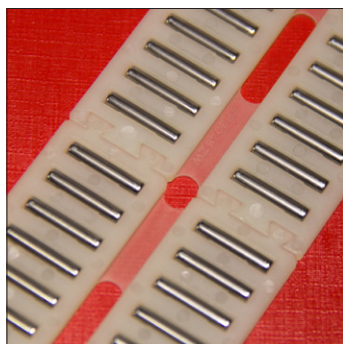
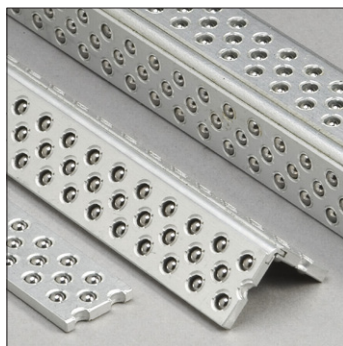
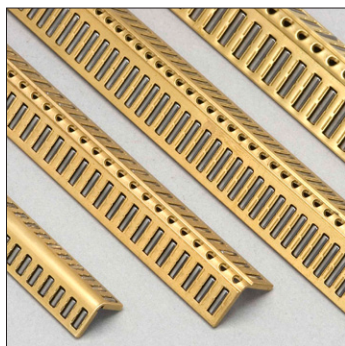


KATALOG  
ON-LINE

# Serwis i dystrybucja

## Inne rozwiązania techniki liniowej

Oprócz systemów liniowych opartych na wałkach prowadzących Rollico Rolling Components jest producentem i dystrybutorem liniowych koszyków łożyskowych, prowadnic liniowych oraz wszelkich akcesoriów. Mamy w ofercie całą gamę produktów tego typu. Wykonujemy również niestandardowe konstrukcje na zamówienie klienta.

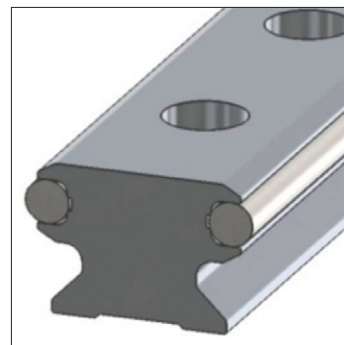


## Wałki prowadzące

Dostarczamy naszym klientom hartowane powierzchniowo i precyzyjnie szlifowane wałki prowadzące oraz tuleje łożyskowe, obudowy, podpory i wszelkie akcesoria do nich, z których można zbudować zestaw prowadzenia liniowego będący tańszym dla mniej wymagających zastosowań.

Dystrybuujemy również na terenie Polski produkty firmy Exxellin, m.in. szyny prowadzące ELFS.

**EXXELLIN**  
EXCELLENCE IN LINEAR MOTION



# Kontakt



Nasza pozycja GPS:  
N: 50° 40' 49" (50.680539)  
E: 18° 40' 55" (18.682122)

**ROLLICO Rolling Components**  
**Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością s.k.**  
ul. Cegielniana 21  
42-700 Lubliniec

tel. +48 34 351 04 30  
+48 34 353 08 38  
fax: +48 34 351 04 31

email: [rollico@rollico.com](mailto:rollico@rollico.com)  
[info@rollico.com](mailto:info@rollico.com)

NIP: 5751818465  
REGON: 240523893

[www.rollico.com](http://www.rollico.com)



*Zeskanuj QR kod smartfonem i zapisz naszą  
wizytówkę w kontaktach*



[www.rollico.com](http://www.rollico.com)