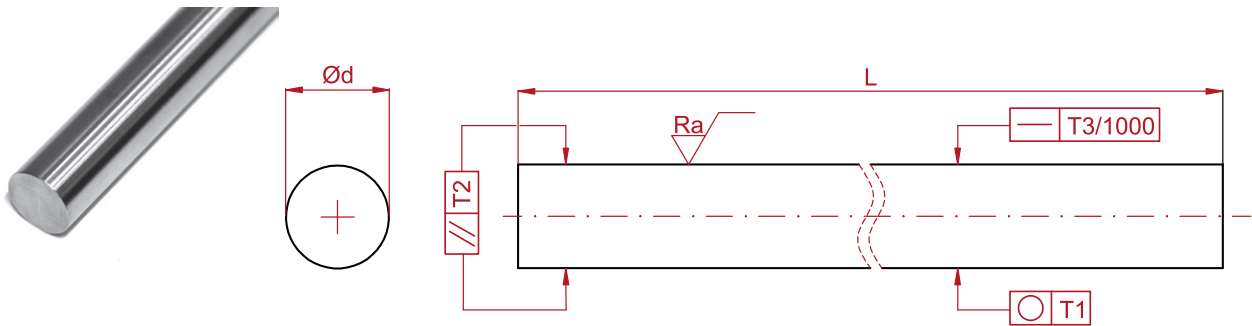


Precyzyjne wálki prowadzące ze stali nierdzewnej X46Cr13 hartowane indukcyjnie, szlifowane



Materiał: **X46Cr13** (1.4034)
Klasa dokładności średnicy wálka: **ISO h6**
Twardość powierzchni: **min. 52 HRC**
Chropowatość powierzchni szlifowanej: **max. 0,3 Ra**

Typ	Ød	L(max)	Masa [kg/m]	Tol. średnicy ISO h6 [µm]	T1 [µm]	T2 ¹⁾ [µm]	T3 ²⁾	Grubość warstwy hartowanej
WRB3	3	2000	0,055	0 / -6	3	4	0,3	0,4 ³⁾
WRB4	4	2000	0,098	0 / -8	4	5	0,3	0,4 ³⁾
WRB5	5	3000	0,154	0 / -8	4	5	0,2	0,4 ³⁾
WRB6	6	6000	0,222	0 / -8	4	5	0,2	0,4
WRB8	8	6000	0,394	0 / -9	4	6	0,2	0,4
WRB10	10	6000	0,616	0 / -9	4	6	0,1	0,4
WRB12	12	6000	0,888	0 / -11	5	8	0,1	0,6
WRB14	14	6000	1,208	0 / -11	5	8	0,1	0,6
WRB15	15	6000	1,387	0 / -11	5	8	0,1	0,6
WRB16	16	6000	1,578	0 / -11	5	8	0,1	0,6
WRB18	18	6000	1,997	0 / -11	5	8	0,1	0,6
WRB20	20	6000	2,466	0 / -13	6	9	0,1	0,9
WRB22	22	6000	2,980	0 / -13	6	9	0,1	0,9
WRB24	24	6000	3,551	0 / -13	6	9	0,1	0,9
WRB25	25	6000	3,853	0 / -13	6	9	0,1	0,9
WRB28	28	6000	4,833	0 / -13	6	9	0,1	0,9
WRB30	30	6000	5,549	0 / -13	6	9	0,1	0,9
WRB32	32	6000	6,313	0 / -16	7	11	0,1	1,5
WRB35	35	6000	7,552	0 / -16	7	11	0,1	1,5
WRB40	40	6000	9,864	0 / -16	7	11	0,1	1,5
WRB45	45	6000	12,520	0 / -16	7	11	0,1	1,5
WRB50	50	6000	15,413	0 / -16	7	11	0,1	1,5
WRB60	60	6000	22,195	0 / -19	8	13	0,1	2,2

Wszystkie wymiary w tabeli w [mm], jeśli nie podano innej jednostki.

- 1) Różnicowy pomiar średnicy na długości 1000 mm.
- 2) Pomiar zgodny z DIN ISO 13012.
- 3) Dopuszczalne hartowanie na wskroś.

Niższa nośność tulei łożyskowych ze względu na niższą twardość wálka.
Efektywne nośności tulei: C_{ef} = 0,63·C C_{oef}=0,7·C_o

Specjalne wielkości oraz tolerancje średnic na zapytanie.
Możemy przyciąć walek na dowolną długość oraz wykonać jego dodatkową obróbkę zgodnie z Państwa życzeniem.
Możliwe warianty dodatkowej obróbki opisane zostały na stronie 16.